

Industrial Chain

Equipos para
Ingenios
Azucareros



REXNORD



Rexnord es uno de los fabricantes más grandes del mundo y líder por más de 110 años en cadenas y transportadores especiales para el servicio en la industria azucarera.

Rexnord ha introducido el mayor número de cadenas nuevas y transportadores para mejorar el grado de producción y eficiencia, reduciendo los costos y tiempo de mantenimiento.

Rexnord fue la primera compañía en introducir la cadena de acero, más liviana y con superficie endurecida para el transportador de bagazo. Fue la primera compañía en instalar transportadores de caña con rodillos externos en ingenios azucareros.

Cualquiera que sea su necesidad en cadenas, transportadores, ruedas dentadas, chumaceras, elevadores de cangilones, y polines – especifique Rexnord.

Utilice nuestros servicios especializados para los componentes que usted pueda necesitar.

Ingenios Azucareros en todo el mundo se benefician con las utilidades adquiridas con los sistemas equipados de manejo de Rexnord. Los diferentes productos normales y especiales fabricados por Rexnord modernizan y hacen más rápido y productivo el proceso de elaboración de azúcar sobre bases modernas, rápidas y productivas. Los ingenieros de Rexnord están a su disposición para ayudarle a seleccionar los componentes apropiados para el transporte de materiales o transmisión de potencia, para su nuevo ingenio o para la modernización de sus sistemas existente.



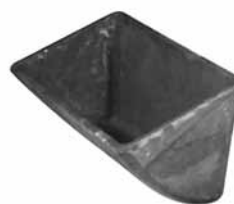
- Cadenas y ruedas dentadas para transportadores y elevadores
- Transportadores de caña con rodillos externos
- Tablillas para transportadores
- Cadenas de transmisión
- Cangilones y elevadores de cangilones
- Polines para transportadores de banda



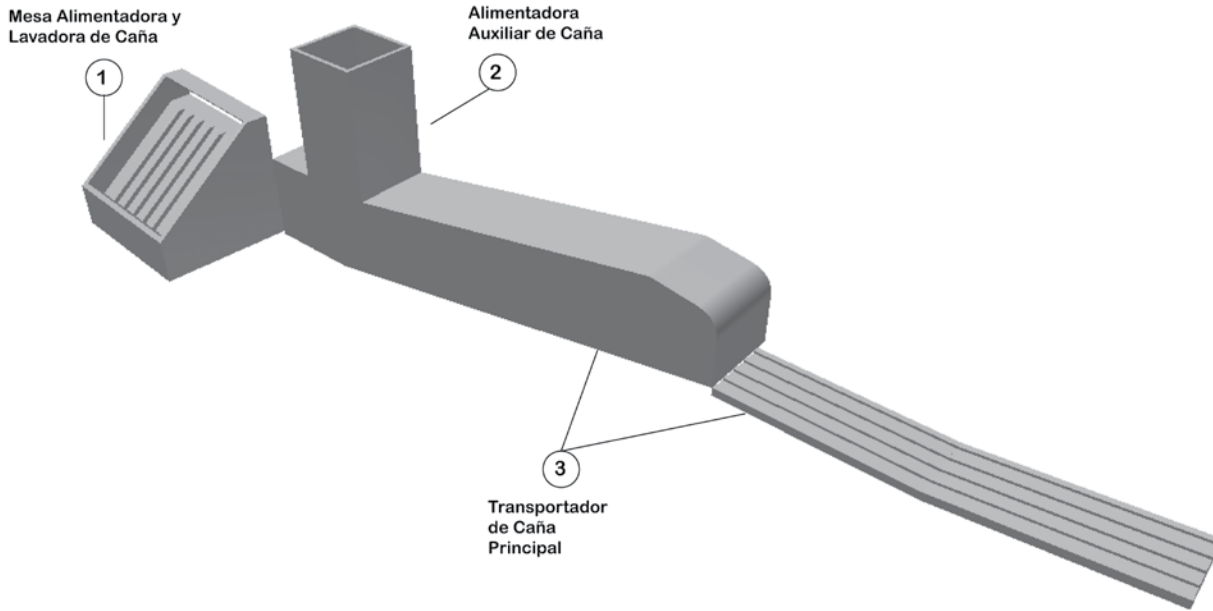


Tabla de Contenido

Diagrama de Flujo	4 - 5
Aplicaciones del Producto	4 - 5
Materiales y Procesos de Fabricación	6 - 7
Cadenas para Mesas Alimentadoras y Lavadoras de Caña	8 - 13
Cadenas Combinadas	8
Cadenas de Ingeniería Sin Rodillos	9
Cadenas Forjadas	10 - 11
Cadenas de Acero Soldadas	12 - 13
Cadenas para Transportadores de Caña	14 - 16
Tablillas para Alimentadores de Caña	17
Transportadores de Caña con Rodillos Externos	18 - 21
Cadenas para Transportadores Intermedios	22 - 23
Cadenas para Coladores de Guarapo	24 - 25
Cadenas para Transportadores de Bagazo	26 - 27
Cadenas de Transmisión	28 - 31
Tipo de Acero de Ingeniería	28 - 29
Rodillos Estándares	30 - 31
Guía de Mantenimiento para Cadenas y Ruedas Dentadas	31
Ruedas Dentadas	32 - 33
Elevadores de Cangilones y Cadenas	34
Lubricación de la Cadena y la Rueda Dentada	35 - 36
Polines para Transportadores	37
Características y Beneficios	38



Aplicaciones del Producto



1



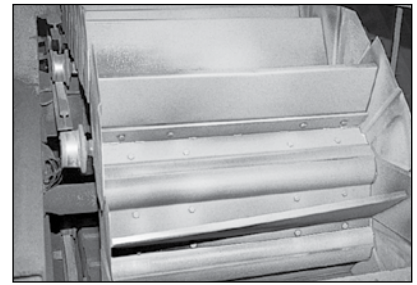
Mesa alimentadora de caña

2

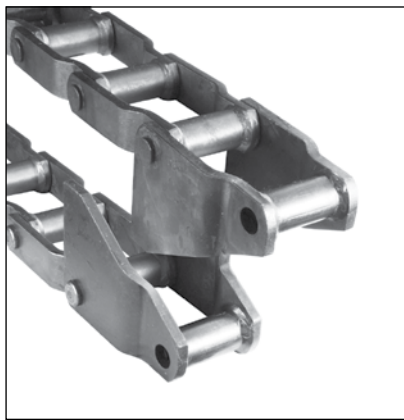


Alimentadora auxiliar de caña

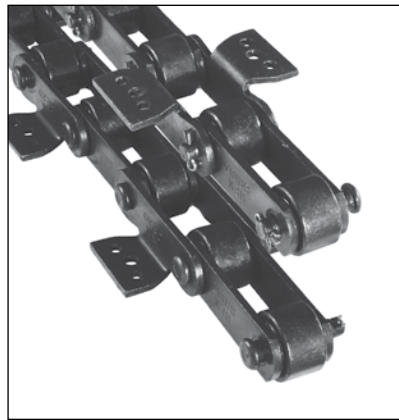
3



Eje de la cola de transportadores de caña con rodillos



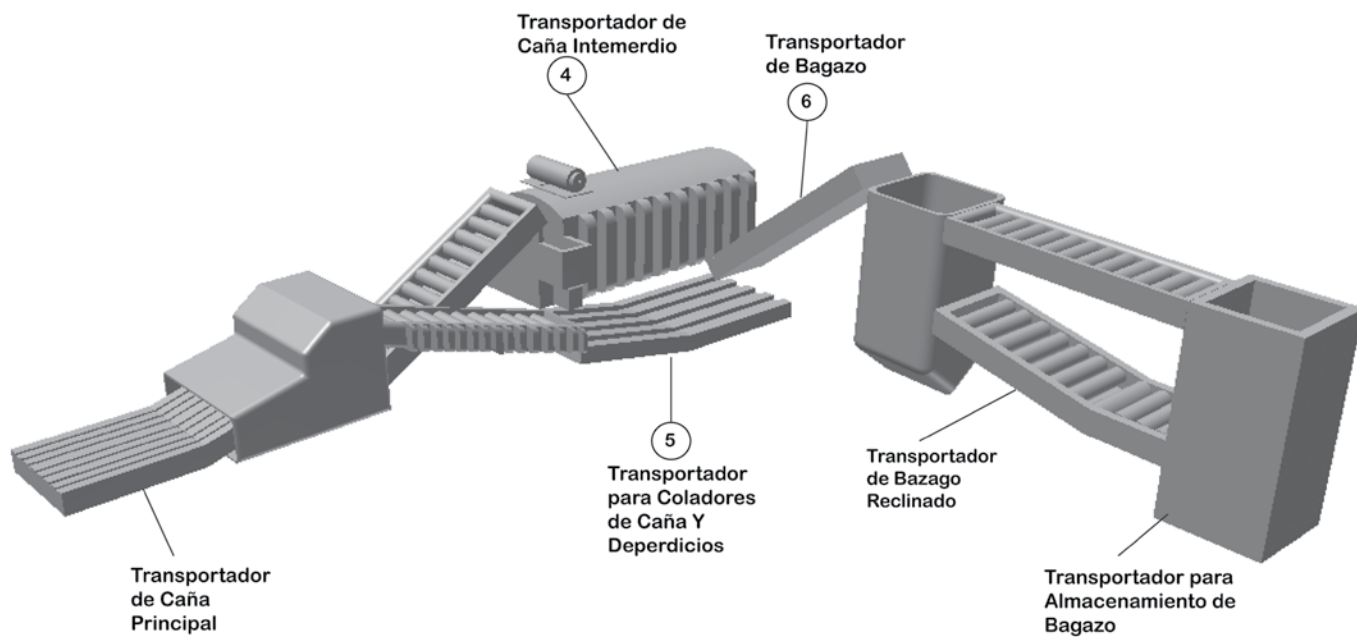
La cadena de combinación es mostrada en las página 8. Ver también las cadena de acero sin rodillos, página 9; Cadena Forjada y Series-S cadena Forjada página 10 y 11; Cadenas soldada página 12 y 13.



Las cadena transportadores de caña son mostrados en las página 14 - 16. También ver los transportadores de caña exterior, páginas 18 - 19.



Transportadores de caña exterior son mostrados en página 18 - 19. También ver las cadena transportadores de caña en página 14 - 16.



4



Transportador de caña intermedio

5

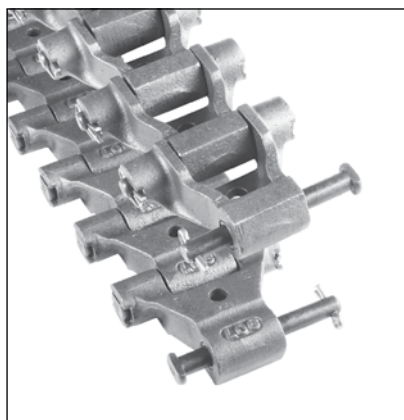


Transportador para coladores de guarapo

6



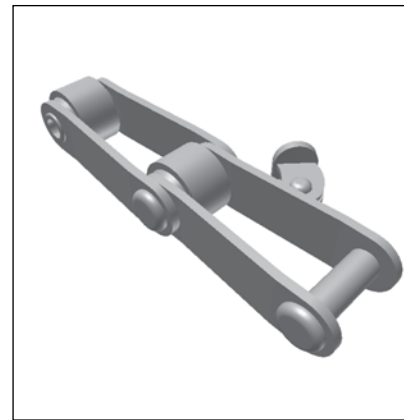
Transportador de bagazo, sección de elevadores/transportador



Cadena Transportador de Caña Intermedio es mostrada en página 22.



La Cadena Metálica es mostrada en página 24 y 25.



La cadena de desplazamiento lateral es mostrada en página 26 y 27. También ver cadena con barras laterales rectas en página 26 y 27.

Materiales y Procesos de Fabricación

Materiales de Fundición

Rexnord emplea una variedad de materiales en la fabricación de transportadores, elevadores, componentes para la transmisión de potencia, incluyendo materiales fundidos y de acero. Mediante una extensa investigación y experiencia, Rexnord ha desarrollado la tecnología para la fabricación de estos materiales, lo cual asegura la calidad máxima de los transportadores y sus componentes. Los materiales básicos de fundición utilizados y sus propiedades se enuncian en la siguiente tabla:

Materiales	Especificación Similar a ASTM	Resistencia a la Tensión (PSI)	Elongación Permanente 0.2% (PSI)	Dureza (BHN)
Hierro Blanco	---	---	---	500
Hierro Gris	A48, Cl.20	22,000	---	156
Hierro Endurecido	---	---	---	401
Area Endurecida	---	26,000	---	174
Cuerpo Fundido	---	54,000	37,500	131
Hierro Maleable	A47, GR.32510			

Hierro Gris

El Hierro Gris es esencialmente una mezcla de hierro y carbón. La mayoría del carbón se encuentra en estado libre como ser grafito; una pequeña proporción esta combinada químicamente con hierro para formar Carburo de Hierro – un material duro.

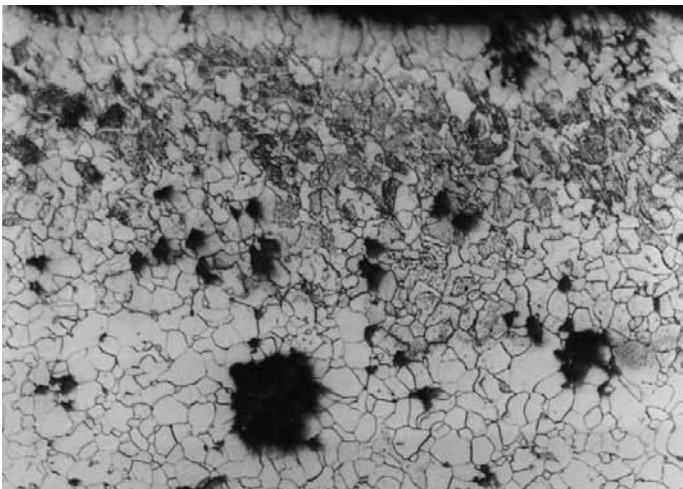
El Hierro Gris por su propiedad mecánica y bajo costo es ampliamente utilizado como metal fundido. En los productos fabricados por Rexnord se utiliza en las ruedas dentadas fundidas y de dientes cortados, también se usa en la fabricación de partes de maquinaria como en las carcasas de las chumaceras.

Hierro Templado (Temperim)

El Hierro templado es llamado comúnmente Temperim, es usualmente empleado por Rexnord en la fabricación de las ruedas dentadas, ruedas de tracción y rodillos.

El Hierro fundido es una forma de Hierro Gris, modificado químicamente como tal, cuando se vacía en un molde apropiado forma una fundición exacta, uniforme, suave, dura, con una superficie resistente al desgaste. Esta superficie dura, resistente al desgaste, se forma cuando el carbón se combina químicamente con hierro para producir grandes masas de Carburo de Hierro (cementita). No hay carbón libre en la sección endurecida. La profundidad de la zona endurecida depende del tamaño de la sección de fundición, esta es normalmente de 1/4" a 1/2" de profundidad.

Ver la sección transversal mostrada abajo.



Hierro Maleable

Hace varios años, virtualmente todas las cadenas eran hechas de Hierro Maleable. Ahora debido a su aplicación se utilizan preferiblemente en aplicaciones de trabajo liviano.

El Hierro Maleable, debido a su resistencia, ductibilidad, facilidad al mecanizado y bajo costo es un material usado comúnmente. Dado que el hierro maleable tiene una superficie relativamente suave y es moldeable fácilmente, permite fabricar piezas industriales que requieren una mecanización mínima.

El Hierro Maleable es un material ferroso consistente fundamentalmente de carbón y hierro dulce. La distribución de estos elementos es completamente por tratamiento térmico logrando un metal dúctil fácilmente maleable.

También debido a su ductibilidad el Hierro Maleable, más que otra clase de metales comparables, es resistente al golpe y a la deformación sin rotura. Esta es una importante ventaja de seguridad porque su propia deformación indica una sobrecarga antes de que ocurra la rotura.

Tipos de Acero

Las cadenas de acero normalmente consisten en pernos, bujes, barras laterales, y rodillos. Los pernos y bujes proveen el área de desgaste cuando la cadena articula y trabaja sobre la rueda dentada. El área de contacto entre el perno y el buje se define como el área de unión de la cadena. Las barras laterales conectan estas áreas con los otros componentes de la cadena. Las barras también determinan el paso, el cual es la distancia entre el área de unión de la cadena. Los rodillos proveen una acción uniforme durante la interacción entre la cadena y los dientes de la rueda dentada.

Varias cadenas transportadoras tienen rodillos de diámetro mayor a la altura de las barras laterales, con el objetivo de que aquellos sobresalgan de estas; permitiendo que la cadena ruede sobre ellos, en vez de deslizarse, con lo que se reduce la fricción y el desgaste. Rexnord usa diferentes tipos de acero en la fabricación de su amplia línea de cadenas de ingeniería, soldadas, forjadas y otras variedades.

Una de las principales consideraciones que Rexnord toma en cuenta para la selección de acero a utilizarse en la fabricación de nuestros productos son las posibilidades de ser endurecido o su comportamiento en nuestros procesos. Estos factores son de gran importancia cuando se diseña una cadena para conseguir la apropiada dureza y resistencia al desgaste.

Los aceros con contenidos de carbón bajo y medio son los usados más frecuentemente en la fabricación de las cadenas; sin embargo, los aceros aleados e inoxidables se utilizan en cadenas diseñadas para el manejo de grandes cargas o para protegerlas contra ambientes corrosivos.

Acero Inoxidable

Las cadenas de acero inoxidable pueden ser usadas en ambientes corrosivos. Los pernos, bujes, y rodillos son provistos generalmente de un acero inoxidable serie 400 que puede ser tratados térmicamente y obtener una buena combinación de resistencia al desgaste y a la corrosión. Las barras laterales son fabricadas normalmente de acero inoxidable serie 300 para lograr la máxima resistencia a la abrasión.

Procesos

Rexnord emplea varios procesos de tratamientos térmicos con el fin de mejorar las características del material. Los procesos de los tratamientos térmicos se determinan en base al uso de la cadena. Si se requiere los componentes de las cadenas se les somete a otros procesos adicionales como el ser el recubrimiento metálico.

Endurecimiento Total

En el endurecimiento total, el material es tratado en toda su masa. El endurecimiento se hace normalmente para incrementar la resistencia de los componentes y hacerlos menos susceptibles al desgaste. El endurecimiento total puede ser aplicado a las barras laterales, pernos, rodillos, bujes, y ruedas dentadas.

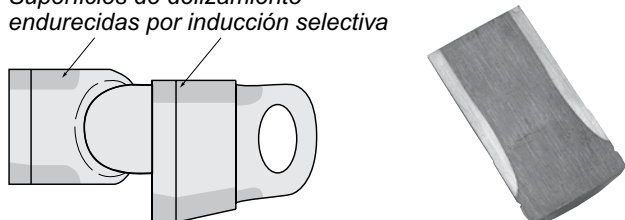
Componentes

Armor Case

El sistema Armor Case de Rexnord es un proceso de endurecimiento superficial por inducción a una profundidad controlada aplicable a pernos, barras laterales de acero, y eslabones fundidos.

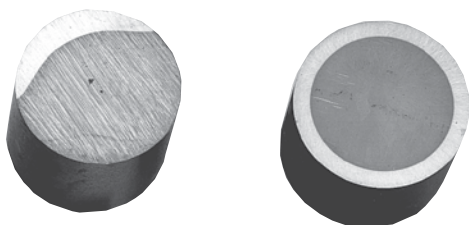
Los pernos que han sido endurecidos por el sistema Armor Case tienen una profundidad en el material endurecido dos veces mayor a los que han sido carburizados.

Superficies de deslizamiento endurecidas por inducción selectiva



La capacidad de los pernos de resistir a los esfuerzos y la gran dureza de los componentes de las cadenas Rexnord obtenida por este proceso de endurecimiento por inducción se traduce a una mayor vida útil de nuestras cadenas. Los beneficios adicionales de este proceso son:

- Mayor resistencia de los pernos a la fatiga en ambientes corrosivos.
- Mayor resistencia de los pernos contra la fatiga mecánica.
- Menos costo y operación más satisfactoria en el transporte de materiales debido al aumento de la vida útil de las partes sobre las cuales trabajan la cadena.
- Reducción importante del tiempo de reparaciones debido a la mayor vida útil de la cadena y menos mantenimiento.

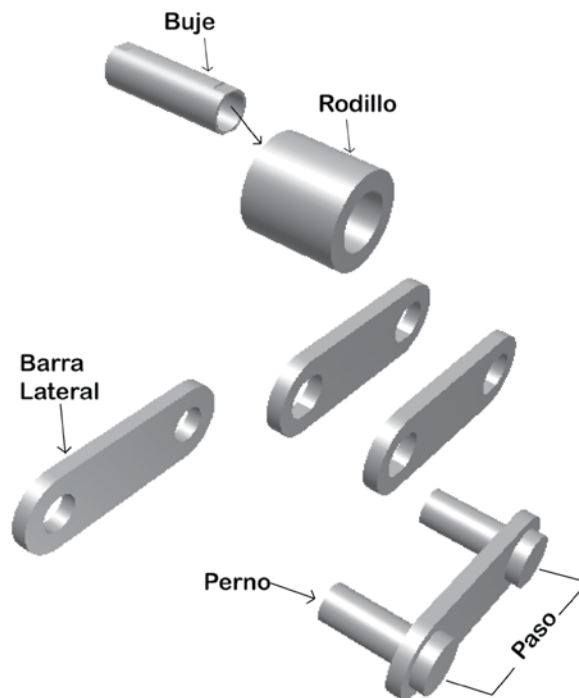


Endurecimiento Selectivo Por Inducción

El endurecimiento selectivo trata la superficie a una profundidad controlada, como en el caso del sistema Armor Case. Sin embargo, en lugar de ser en toda el área el endurecimiento se limita únicamente al área del contacto del perno. La parte posterior del perno se mantiene blanda, suave y dúctil de tal manera que el perno sigue siendo resistente a la abrasión absorbe muy bien las sobrecargas, choques e impactos sin fallar.

Recubrimientos

para aplicaciones en ambientes corrosivos podemos suministrar clavijas y pernos protegidos con recubrimientos. El recubrimiento más popular es por electro-galvanización. Sin embargo, los recubrimientos pueden ser de níquel, cromo, y estaño. Las partes fundidas las podemos galvanizar en caliente.



Barras Laterales

Las barras laterales son los miembros de tensión de una cadena y determinan el paso de la misma. La construcción de la barra lateral puede ser recta o acotada.

Para obtener resistencia adicional, las barras laterales pueden ser endurecidas totalmente. Si se desea una resistencia máxima contra la abrasión ocasionada por el deslizamiento, se pueden suministrar barras laterales tratadas térmicamente por el sistema Armor Case.

Pernos

Los pernos conectan los eslabones de la cadena. Se aseguran a las barras laterales a presión de manera que no puedan rotar ni moverse contra ellas. Todo el movimiento ocurre entre perno y buje. Los pernos se pueden suministrar endurecidos totalmente, carburizados, tratados térmicamente por el sistema Armor Case, o endurecidos por selección, dependiendo de la aplicación pueden ser recubiertos para protegerlos contra la corrosión.

Bujes

Los bujes proporcionan el área de trabajo para la rotación del perno cuando articulan sobre la rueda dentada durante su trabajo. También suministran el área sobre la cual trabajan los rodillos o los dientes de la rueda dentada, o la superficie de contacto de las ruedas de tracción.

Los bujes son generalmente carburizados.

Rodillos

Los rodillos a diferencia de los pernos y bujes no son esenciales para la construcción básica de la cadena. Sin embargo, tienen importantes funciones:

- Reducir el coeficiente de fricción haciendo que la cadena ruede en cambio deslizarse.
- Disminuye el roce contra el diente de la rueda dentada cuando la cadena entra y deja la rueda dentada.

Los rodillos pueden ser endurecidos totalmente, carburizados, o fundidos en un material como el Hierro Blanco.

Cadenas para Mesas Alimentadoras y Lavadoras de Caña

- Cadenas Combinadas
- Cadenas de Ingeniería Sin Rodillos
- Cadenas Forjadas
- Cadenas de Acero Soldadas

En las mesas alimentadoras y lavadoras, las cadenas están sometidas a condiciones ambientales muy adversas. La corrosión, la abrasión, y las cargas de impacto son comunes en esas aplicaciones. Rexnord fabrica varias clases de cadenas para satisfacer estas exigencias de servicio.

Las cadenas combinadas Rexnord® y Link-Belt® C102 B, C111, y C132, tienen eslabones fundidos alternando con barras de acero y la cara exterior del buje está reforzado con metal adicional mas allá del círculo real marcado desde el centro del perno. Cuando trabaja sobre la rueda dentada, la cara interior del buje no está en contacto con el diente mas bien esta separado por el metal adicional sobre él. Esto elimina la acción destructora de desgaste ocasionada entre el buje y el diente de la rueda dentada cuando la cadena sienta sobre éste.

La cadena combinada Rexnord se suministra con eslabones de hierro maleable, dúctiles, o fundido y pernos tratados térmicamente.

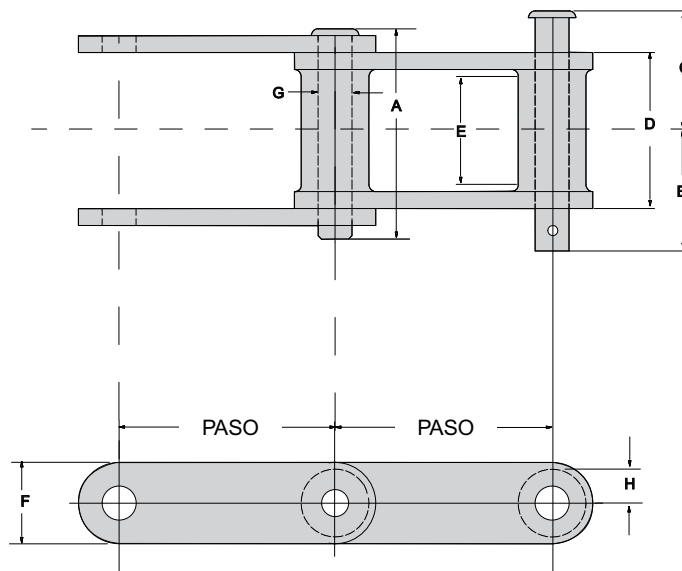
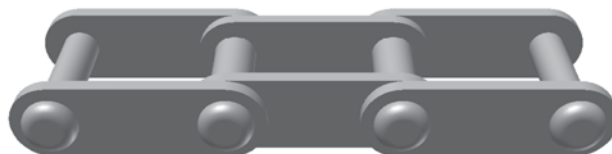
Las cadenas de ingeniería se recomiendan para mesas alimentadoras y lavadoras de caña grandes, en donde se requiere mayor resistencia a la tensión y a la abrasión que la ofrecida por las cadenas combinadas.

Las cadenas Rexnord ER102B y ER111 son fabricadas completamente en acero con barras laterales tratadas térmicamente y bujes carburizados. La cadena ER102B tiene pernos carburizados que ofrecen una excelente resistencia al desgaste. La cadena ER111 tiene pernos endurecidos por el sistema Armor Case, que ofrece una excelente resistencia al desgaste y a la fatiga por corrosión.

Cadenas Combinadas Rexnord



Cadenas De Ingeniería Rexnord Sin Rodillos



PROPIEDADES

E.T.- Endurecimiento Total

EIC.- Endurecimiento por Inducción Circunferencial

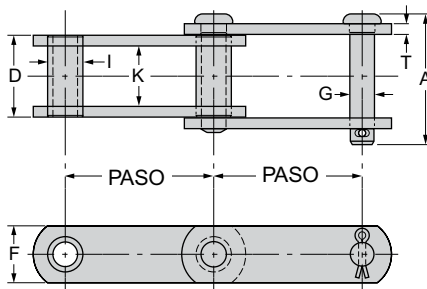
Las dimensiones están en pulgadas. El peso es en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Resistencia Mínima al Máximo Esfuerzo en Lbs.	Fuerza Max. de Trabajo	Remache	Extremo Perno a L/C	Cabeza Perno a L/C	Longitud de Apoyo	Ancho Max. del Diente	Espesor Barra Lateral	Altura Barra Lateral	Perno Dia.	Prop.	Dia. del Barril	Peso Promedio en Lbs. por Pie
					A	B	C		D		E			EE	
A102B	C102B	4.000	24,000	5,000	4 1/8	2 1/4	2 1/16	2 7/8	2	3/8	1 1/2	5/8	E.T.	31/32	6.7
A111	C111	4.760	36,000	7,500	4 3/4	2 5/8	2 3/8	3 3/8	2 3/8	3/8	1 3/4	3/4	E.T.	1 7/16	9.6
A132	C132	6.050	50,000	10,500	6 1/8	3 11/32	3 1/16	4 3/8	3 1/8	1/2	2	1	E.T.	1 23/32	14.3
5002	---	6.000	97,000	---	---	4 11/16	2 1/4	2 31/32	---	1/2	2 1/2	15/16	EIC	---	23.0

1. Los números de cadenas en rojo están obsoletas.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Cadena de Ingeniería Sin Rodillos



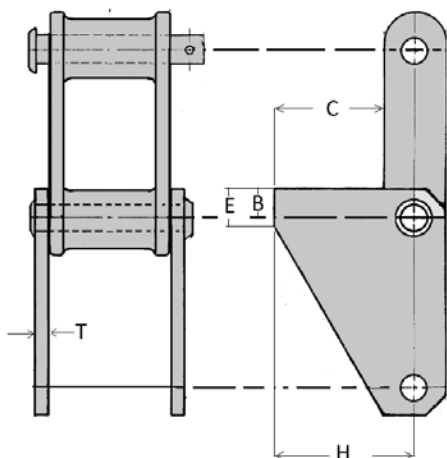
Estilo1

PROPIEDADES
CARB.- Carburizado
A. C. Armor Case

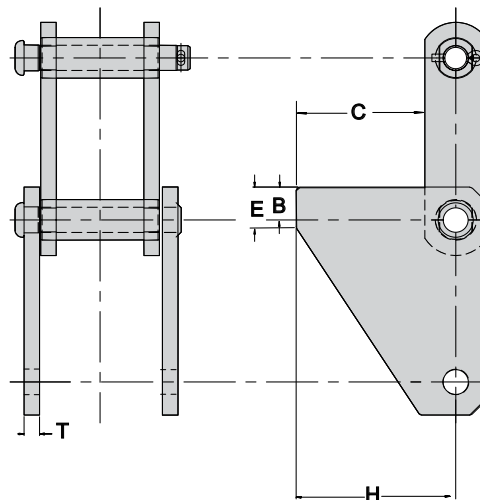
Las dimensiones están en pulgadas. Las resistencias, cargas, y pesos estan en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Resistencia Mínima al Máximo Esfuerzo en Lbs.	Fuerza Max. de Trabajo	Remache	Extremo Perno a L/C	Cabeza Perno a L/C	Longitud de Apoyo	Espesor Barra Lateral	Altura Barra Lateral	Perno Dia.	Prop.	Buje Dia.	Prop.	Entre Barra Lateral	Peso Promedio en Lbs. por Pie
					A	B	C	D	EE	F	G		H		K	
ER102B	SBS102B	4.000	36,000	6,300	4 1/8	2 1/4	2 1/16	2 7/8	3/8	1 1/2	5/8	CARB	1	CARB	2 2/32	6.9
ER111	SBS111	4.760	48,000	8,850	4 3/4	2 5/8	2 11/32	3 3/8	3/8	2	3/4	A.C.	17/16	CARB	2 19/32	10.2

Aditamentos



Cadena Combinada



Cadena de Ingeniería Sin Rodillos

Las dimensiones están en pulgadas. El peso es en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Dimensiones - Pulgadas					Peso Promedio en Lbs. por Pie
		B	H	C	E	T	
S1 (Ambos lados)							
--	C102B	1 3/16	3 3/8	3	1	3/8	13.5
ER111	SBS111	1	4 3/8	3 1/2	1	3/8	17.3
--	C132	1 9/32	5	4	1	1/2	25.0

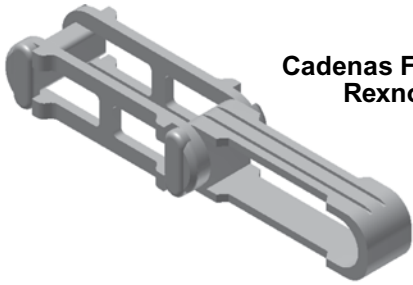
Las dimensiones están en pulgadas. El peso es en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Dimensiones - Pulgadas					Peso Promedio en Lbs. por Pie
		B	H	C	E	T	
S1 (Ambos lados)							
ER102B	SBS102B	13/16	3 1/8	1	3 7/8	3/8	13.5
ER111	SBS111	1	3 3/8	1	4 3/8	3/8	17.3

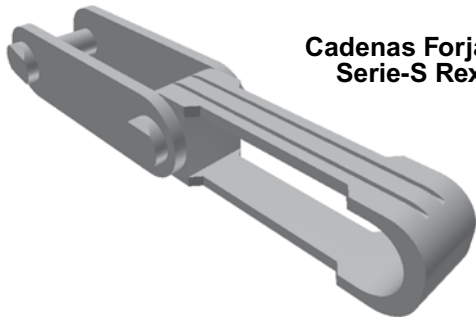
1. Los números de cadenas en rojo están obsoletas.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Cadenas para Mesas Alimentadoras y Lavadoras de Caña - Cont.



Cadenas Forjadas Rexnord



Cadenas Forjadas de Serie-S Rexnord

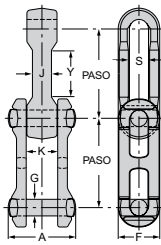
Las cadenas forjadas Rexnord son utilizadas en mesas alimentadoras y lavadoras de caña. Estas cadenas son de construcción sencilla y no requieren herramientas para ser ensambladas y desensambladas. Las barras laterales, los eslabones centrales y los pernos son forjados de acero con alto contenido de carbón y son suministrados endurecidos totalmente. Las cadenas forjadas Rexnord sin tratamiento térmico no son recomendadas.

Las superficies de desgaste de los eslabones centrales son maquinadas para obtener una superficie lisa, suave, y un paso exacto. La cadena puede ser invertida para obtener una nueva superficie de deslizamiento después de que su lado original ha sido desgastado.

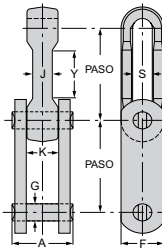
Los pernos forjados de cabeza doble T, tienen una acción segura de agarre sobre las barras laterales. Adicionalmente, cuando el perno se ha gastado en una de sus caras puede girarse 180° colocado la parte no usada en contacto con las barras laterales y el eslabón central. Estas restauraciones parciales del paso original incrementan la vida útil de la cadena. Esta serie de cadena utiliza el mismo eslabón central de las cadenas forjadas, descritas anteriormente, con barras laterales exteriores de acero al carbón y son remachadas. El remache es tratado térmicamente por el sistema Armor Case para dar mayor resistencia al desgaste y a la fatiga por corrosión.

Estas cadenas operarán sobre las mismas ruedas dentadas que las cadenas forjadas normales.

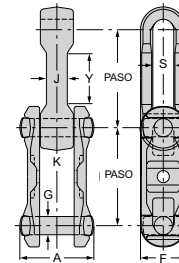
Las barras laterales tratadas térmicamente por el sistema Armor Case, son una opción común para las cadenas forjadas de la Serie-S. El tratamiento térmico por el sistema Armor Case aumenta la resistencia al desgaste por deslizamiento, lo cual extiende la vida útil de las cadenas usadas en las mesas alimentadoras y lavadoras de caña.



Cadena Forjada Estándar



Cadena Forjada de Serie "S"



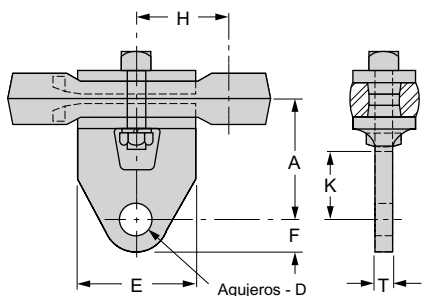
Cadena Forjada de Serie "X"

Las dimensiones están en pulgadas. Las resistencias, cargas, y pesos están en libras.

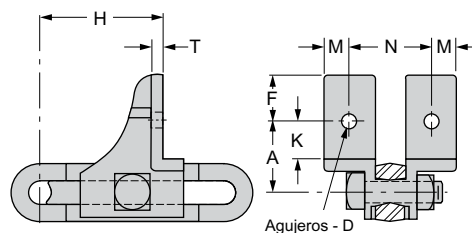
Cadenas Rexnord. No.	Cadenas Link-Belt. No.	Paso en Pulg.	Fuerza Max. de Trabajo en Lbs.	Resistencia Promedio al Máximo Esfuerzo en Lbs.	Dimensiones - Pulgadas							Largo Aprox. Porción Plana del Eslabón Y	Peso Promedio en Libras por Pie	Espesor Barra Lateral EE
					Ancho	Altura	Altura de la Curva	Dia. del Perno G	Ancho de Eslabón J	Entre Barra Lateral K	Abertura del Eslabón S			
					A	F								
CADENAS FORJADAS														
X348	---	3.015	2,000	40,000	1 3/4	1 3/32	---	1/2	1/2	13/16	9/16	1 5/8	2.1	---
X458	---	4.031	4,000	57,000	2 3/16	1 13/32	---	5/8	5/8	1 1/16	11/16	2 1/4	3.1	---
468	---	4.031	5,800	88,000	3 5/16	1 7/8	---	3/4	1 1/8	1 11/16	7/8	1 7/8	7.5	---
X658	---	6.031	7,100	57,000	2 3/16	3 3/8	---	5/8	5/8	1 1/16	11/16	2 1/4	2.6	---
678	---	6.031	25,000	125,000	3 1/32	2	---	7/8	1 3/8	1 3/8	31/32	3	6.5	---
698	---	6.031	25,000	175,000	3 3/4	2 19/32	---	1 1/8	1	1 5/8	1 1/4	3 1/4	11.4	---
9118	---	9.031	35,000	1,250,000	4 7/8	3	---	1 3/8	1 11/32	2 1/8	1 1/2	6 1/4	16.3	---
CADENAS FORJADAS SERIE - S														
S348	---	3.031	2,000	40,000	1 17/32	1 1/8	1 1/16	1/2	1/2	13/16	9/16	1 12/16	3.0	1/4
S468	---	4.031	67,000	88,000	2 19/16	1 7/8	1 7/8	3/4	1 1/8	1 11/16	13/16	1 8/8	8.2	1/2
S678	---	6.031	7,700	125,000	2 3/4	2	2	7/8	13/16	1 7/16	1	3 3/16	7.0	1/2
S698	---	6.031	25,000	175,000	2 7/8	2 11/16	2 5/8	1 1/8	1	1 5/8	1 1/4	3 1/4	11.7	1/2
S998	---	9.031	25,000	175,000	3 3/4	2 21/32	---	1 1/8	1	1 11/16	1 1/4	6 1/4	9.0	---

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionarán dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Aditamentos

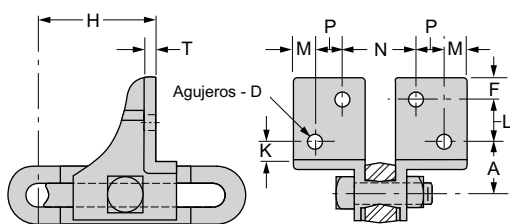


A22



**F2A y F2C
Figura 2**

Las dimensiones están en pulgadas. Las resistencias, cargas, y pesos estan en libras.



**F2A y F2D
Figura 1**

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Dimensiones - Pulgadas									Peso por Aditamento en Lbs.
		A	B	C	D*	E	F	G	H	T	
A22											
458	---	2	2 ^{1/64}	1 ^{5/16}	5/8	---	2 ^{13/16}	---	2 ^{3/8}	1/2	2.4
S458	---										
678	---	2 ^{27/32}	3 ^{1/64}	1 ^{1/2}	5/8	---	3 ^{19/32}	---	3 ^{5/8}	1 ^{7/32}	4.0
S678	---										
F2A											
458	---	3 ^{5/8}	3 ^{7/32}	1 ^{15/16}	1/2	---	5 ^{1/8}	---	2 ^{7/8}	1/4	3.5
S458	---										
F2C											
678	---	2 ^{9/16}	4 ^{23/32}	3 ^{5/16}	1/2	1 ^{15/16}	5 ^{9/16}	4 ^{5/16}	4 ^{1/8}	1/4	6.0
S678	---										



Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Cadenas para Mesa Alimentadoras y Lavadoras de Caña - Cont.

Cadenas de Acero Soldadas Rexnord



Las cadenas de acero soldadas Rexnord son muy populares en los ingenios azucareros. Estas cadenas son comúnmente usadas en los alimentadores de caña y mesas de lavado.

Las cadenas de acero soldadas Rexnord proveen una resistencia mayor a la tensión lo cual es comparable con las cadenas fundidas tipo H y con las cadenas combinadas. Estas cadenas proveen operación segura con gran resistencia al desgaste; tienen capacidad para soportar sobrecargas y son libres del alto costo de mantenimiento.

Las cadenas de acero soldadas Rexnord se ofrecen ESTÁNDARES con todas las partes totalmente endurecidas. Para labores especialmente severas, estas cadenas se pueden suministrar con barras laterales tratadas térmicamente por el sistema Armor Case a fin de obtener una resistencia máxima al desgaste por el deslizamiento y pernos o remaches Armor Cased para obtener excelente resistencia al desgaste y a la fatiga por corrosión. También se pueden suministrar con pernos o remaches electro-galvanizados.

Las cadenas de acero soldadas Rexnord ofrecen una gran flexibilidad de servicio en los ingenios azucareros porque diferentes tipos de aditamentos se pueden soldar fácilmente en el taller según las necesidades para las que se requiera. Una buena soldadura debe ser utilizada para asegurar la resistencia máxima de la cadena. Los pernos se suministran con tres diámetros para el fácil ensamble o desensamble. Los pernos o remaches necesitan ser presionados únicamente a lo largo de las barras laterales. Los pernos o remaches se fijan contra la posibilidad de giro, mediante el doble entallamiento recto en los orificios de las mismas.

La barra lateral acodada permite el fácil ajuste de la tensión removiendo únicamente un eslabón a la vez. No se requieren eslabones conectores. La elongación del paso es uniforme de unión a unión debido al diseño de las barras laterales.



Las dimensiones están en pulgadas. Las resistencias, cargas, y pesos estan en libras.

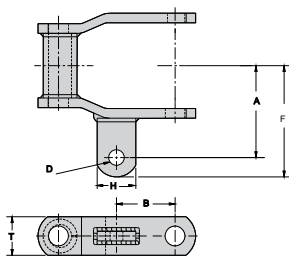
Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Resistencia Mínima al Máximo Esfuerzo en Lbs.	Fuerza Máxima de Trabajo en Lbs.	Dimensiones - Pulgadas									
					Remachadas	Extremo Final del Perno a L/C	Cabeza del Perno a L/C	Longitud de Cojinete	Espesor de las Barras Laterales	Altura de las Barras Laterales	Dia. del Perno	Dia. del Buje	Max. Permitido en Rostro de la Rueda Dentada	Pero Promedio por pie en Libras
WHR78	---	2.609	25,500	3,500	3 1/16	1 23/32	1 7/16	2	1/4	1 1/8	1/2	7/8	1 1/8	4.2
WHR82	---	3.075	29,500	4,400	3 3/8	1 27/32	1 19/32	2 1/4	1/4	1 1/4	9/16	1 1/8	1 1/4	5.5
WHX124	---	4.000	50,500	7,350	4 5/16	2 12/32	2 3/32	2 13/16	3/8	1 1/2	3/4	1 3/8	1 5/8	8.5
WHX111	---	4.760	50,500	8,850	4 7/8	2 5/8	2 12/32	3 3/8	3/8	1 1/2	3/4	1 3/8	2 1/4	8.4
WHX132	---	6.050	85,000	15,000	6 5/16	3 5/16	3 1/32	4 3/8	1/2	2	1	1 5/8	3	13.5
WHX106	---	6.000	50,500	7,350	4 5/32	2 3/32	2 3/32	2.81	3/8	1 1/2	3/4	1 5/8	---	7
WH110	---	6.000	50,500	7,900	1 9/16			3	3/8	1 1/2	3/4	1 1/4	1 7/8	7
WHX150	---	6.050	90,000	15,000	6 5/16			4 3/8	1/2	2 1/2	1	1 3/4	3.00	16
WHX155	---	6.050	102,000	17,500	6 5/8			4 7/16	9/16	2 1/2	1 1/8	1 3/4	2 3/4	19
WHX157	---	6.050	117,000	18,200	6 15/16			4 5/8	5/8	2 1/2	1 1/8	1 3/4	2 3/4	20
WHX159	---	6.125	204,000	20,250	7			4 5/8	5/8	3	1 1/4	2	2 7/8	27

La construcción remachada es normal. Cadenas pueden ser suministradas con pernos y clavijas si se requiere.

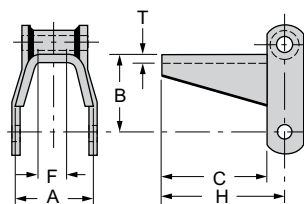
1. Los números de cadenas en rojo están obsoletas.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Aditamentos



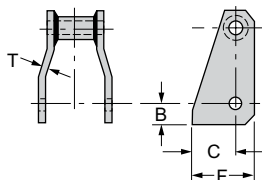
A29



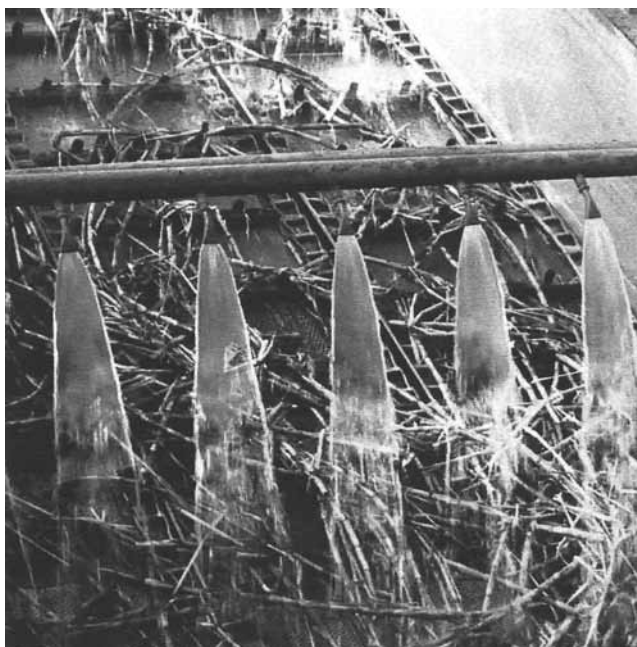
H2

Las dimensiones están en pulgadas. Las resistencias, cargas, y pesos estan en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Dimensiones - Pulgadas							Peso Promedio en Lbs. por Pie	
		A	B	C	D*	E	F	H		T
A22										
WHX106	---	3 3/4	2 7/8	---	5/8	---	5 1/4	2 1/2	1/2	7.0
A29										
WHX132	---	4 5/8	2 3/4	---	3/4	---	5 7/8	2 1/2	3/4	16.4
S1 (Ambos lados)										
WHX124	---	---	13/16	3 3/4	---	---	4 1/2	1	3/8	5.0
WHX111	---	---	13/16	4 1/4	---	---	5	1	3/8	6.2
WHX132	---	---	1 5/32	5	---	---	6	1 3/8	1/2	10.9
WHX150	---	---	1 5/32	5 1/4	---	---	6 1/2	---	1/2	13.5
WHX155	---	---	1 1/2	5 1/4	---	---	6 1/2	---	9/16	15.5
WHX157	---	---	1 1/2	5 1/4	---	---	6 1/2	---	5/8	17.0
WHX159	---	---	1 7/8	5 1/4	---	---	6 3/4	---	5/8	23.0



S1, S3



Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Cadenas para Transportadores de Caña

Cadenas para Transportadores de Caña Rexnord

Las cadenas para transportadores de caña Rexnord son fabricadas en acero de gran calidad, diseñadas para satisfacer las severas necesidades de estos transportadores en los ingenios azucareros. Estas cadenas tienen una capacidad de trabajo que va de 6.050 lbs. (A2124) a 9.800 Lbs. (A2800).

Pernos

Todas las cadenas para transportadores de caña Rexnord se suministran como estándar con pernos de tres diámetros para el fácil ensamble y desensamble. Esta es una gran ventaja para aquellos ingenios que reparan las cadenas. Los pernos de tres diámetros se fabrican de acero aleado y especialmente tratados térmicamente para adquirir su excepcional resistencia a la fatiga y a la abrasión. Están terminados con exactitud para suministrar el ajuste correcto con las barras laterales y reducir la rotura al mínimo.

Rodillos

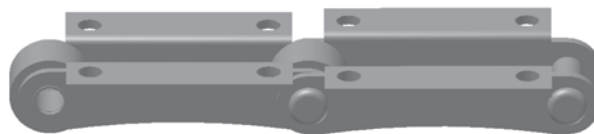
Los rodillos también son hechos de acero al carbón, son carburizados para darles altos grados de dureza y maquinado con una zapata de apoyo para suministrar un espacio libre entre las barras laterales y las caras laterales del rodillo. Estas zapatas auxiliares previenen la acumulación de la fibra de caña entre las barras laterales y el rodillo, lo cual puede frenar el giro del rodillo. Los rodillos deben girar libremente para prevenir el “deslizamiento” de la cadena, lo que incrementaría el esfuerzo de la cadena y por lo tanto los requerimientos de potencia. También es esencial que el rodillo gire para que la interacción entre la rueda y la cadena sea apropiada. Durante la mencionada interacción, cuando giran los rodillos protegen tanto a la cadena como a los dientes contra el desgaste.

Bujes

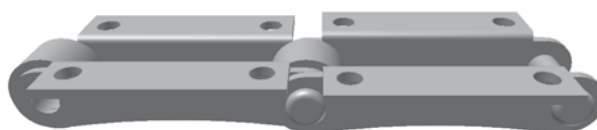
Todos los bujes de las cadenas Rexnord utilizados en los transportadores de caña son hechos de acero al carbón, carburizados para lograr altos grados de dureza, poseen una superficie uniforme para ajustar adecuadamente con las barras laterales. Estos bujes ofrecen una magnífica resistencia al desgaste y a la rotura.

Barras Laterales

Las barras laterales de las cadenas Rexnord utilizadas en los transportadores de caña son tratadas térmicamente para obtener su resistencia máxima, y maquinadas con exactitud para obtener el adecuado ensamble forjado contra sus respectivos pernos y bujes. El ensamble forjado de los pernos y de los bujes dentro de los agujeros de las barras, las pre-tensionan causando un efecto favorable contra la fatiga. Después de que una cadena es reparada varias veces el ensamble forjado o de presión puede disminuir considerablemente pudiendo ocurrir la rotura de la misma.



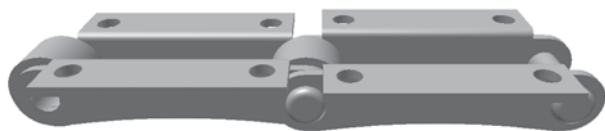
A2124-K2



A2178-K2



Características Especiales de las Cadenas para Transportadores de Caña



A2198-K2

Cadena Rexnord A2124-K2, paso 6.00", Carga de Trabajo 6,000 Lbs.

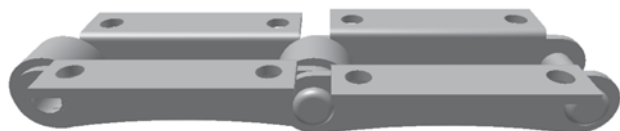
La cadena para transportadores de caña Rexnord A2124 se recomienda en el servicio de ingenios azucareros que tienen molienda moderada o en donde las condiciones de trabajo no son muy severas. La cadena Rexnord A2124 se suministra como estándar con pernos endurecidos y electro-galvanizados, lo cual le da gran resistencia contra la abrasión y la corrosión. La cadena A2124 es suministrada como alternativa para obtener la resistencia máxima al desgaste. La cadena A2124 opera con la misma clase de ruedas dentadas que se utilizan en las cadenas A2178 y A2198.

Cadena Rexnord A2178-K2, paso 6.00", Carga de Trabajo 7,000 Lbs.

La cadena para transportadores de caña Rexnord A2178 es derivada de la cadena A2124 y es muy común en los ingenios medianos donde las condiciones de carga y ambiente son severas. La cadena A2178 se suministra con perno endurecido por el sistema Armor Case y electro-galvanizado. Este perno de aleación tiene una excelente fuerza, resistencia al desgaste y a la fatiga por corrosión. Adicionalmente, el revestimiento de Zinc retarda la corrosión en la unión. Como alternativa, la cadena A2178 puede ser suministrada con perno re-engrasable. Los pernos y bujes son carburizados para obtener la máxima resistencia al desgaste.

Cadena Rexnord A2198-K2, paso 6.00", Carga de Trabajo 7,700 Lbs.

Esta cadena tiene muy buen historial, comprobado, en mucho de los ingenios azucareros más grandes del mundo; con una vida útil larga y bajo costo de mantenimiento. El espesor de las barras laterales es 33% mayor al de las cadenas A2124 y A2178, lo cual le da una mayor durabilidad. La cadena A2198 se suministra como estándar de acero aleado, pernos endurecidos por el sistema Armor Case y electro-galvanizados. Como alternativa, los pernos se pueden suministrar re-engrasables. Los pernos y los bujes son carburizados para darles una excelente resistencia al desgaste.



A2800-K22

9063-K2

Cadena Rexnord A2800-K22, paso 8.00", Carga de Trabajo 9,800 Lbs.

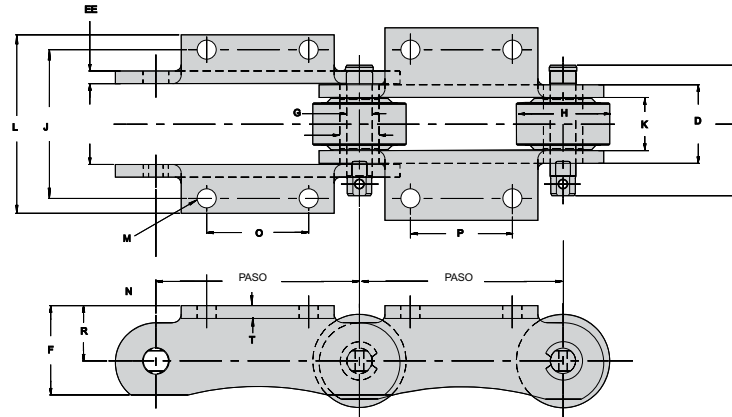
La cadena Rexnord A2800 tiene un paso de 8.00", pernos de 1" de diámetro, y barras laterales de 1/2" de espesor. Es diseñada para transportadores de caña de tipo trabajo extra-pesado. La cadena Rexnord A2800 se suministra como estándar, de acero aleado, pernos endurecidos por el sistema Armor Case, bujes y rodillos carburizados. Como alternativa los pernos pueden ser re-engrasables.

Cadena Rexnord 9063 – K2, paso 6.00", Carga de Trabajo 7,700 Lbs.

La cadena Rexnord 9063 es ligeramente más grande que la A2178. Los componentes son tratados térmicamente lo mismo que los de la A2178; sin embargo, los pernos de la 9063 no son electro-galvanizados. La carga de trabajo de la 9063 es de un 7% más alta que la de la cadena A2178.



Cadenas para Transportadores de Caña – Cont.



Cadena para transportadores de caña con aditamentos tipo K en cada eslabón. No se suministran sin aditamento.

- PROPIEDADES**
 A.C. Armor Case
 A.C.R. Armor Case Recubierto
 E.I.C Endurecimiento por Inducción
 CARB. Carburizado
 E.T.R. Endurecido Totalmente
 Recubierto Circunferencial

Especificaciones De Las Cadenas

Las dimensiones están en pulgadas. La carga y el peso son en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Resistencia Mínima al Máximo Esfuerzo en Lbs.	Fuerza Máxima de Trabajo en Lbs.	Dimensiones - Pulgadas											Peso Promedio por Pie (Lbs.)	
					Extremo Final del Perno a L/C	Cabeza del Perno a L/C	Longitud Barra Lateral	Espesor Barra Lateral	Altura Barra Lateral	Perno		Buje		Rodillo			Entre Barra Lateral
										Dia.	Prop.	Dia.	Prop.	Dia.	Prop.		
B	C	D	EE	F	G												
A2124	RS996	6.000	63,000	6,000	2 3/32	1 13/16	2 5/16	3/8	2	3/4	E.T.R.	1 1/8	CARB.	2 3/4	CARB.	1 17/32	11.8
A2178	---	6.000	56,000	7,000	2 3/16	1 7/8	2 5/16	3/8	2 1/4	7/8	A.C.R.	1 1/4	CARB.	2 3/4	CARB.	1 17/32	15.3
9063	---	6.000	85,000	7,700	2 3/16	1 29/32	2 5/16	7/16	2 3/8	15/16	A.C.	1 1/4	CARB.	3	CARB.	1 13/32	19.0
A2198	RS960	6.000	101,000	7,700	2 7/16	2 1/8	2 9/16	1/2	2 1/4	7/8	A.C.R.	1 1/4	CARB.	2 3/4	CARB.	1 17/32	18.2
A2800	---	8.000	94,000	9,800	2 9/16	2 9/32	2 13/16	1/2	2 3/4	1	A.C.	1 1/2	CARB.	3 1/2	CARB.	1 25/32	26.2
4051	---	12.00	425,000	---	4 11/16	4 1/4	6	7/8	4 1/2	1 3/4	E.I.C.	2 39/64	CARB	3 1/2	CARB	4 11/64	46.0
4195	---	8.00	128,000	---	2 25/32	4 11/64	2 13/16	1/2	2 1/2	1	E.I.C.	1 1/2	CARB	3 1/2	CARB	1 3/4	18.5
8800	---	8.00	110,000	---	2 25/32	2 11/16	2 13/16	1/2	2 3/4	1	E.I.C.	1 1/2	CARB	4	CARB	1 49/64	23.0
---	RS800	8.00	92,000	---	2 11/64	2 41/64	2 13/16	1/2	2 5/8	1.00	E.I.C.	1 1/2	CARB	4.00	CARB	1 13/16	27

Aditamentos

Dimensiones y Pesos

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Dimensiones - Pulgadas								Peso Promedio en Lbs. por Pie
		J	L	M*	N	O	P	R	T	
K2										
A2124	RS996	4 3/8	5 7/8	1/2	1 1/2	3	4 1/2	1 5/8	3/8	15.8
A2178	---	4 3/8	5 5/8	1/2	1 1/2	3	4 1/2	1 5/8	3/8	15.3
9063	---	4 3/8	6 1/8	1/2	1 1/2	3	4 1/2	1 3/4	7/16	19.8
A2198	RS960	4 3/8	6	1/2	1 1/2	3	4 1/2	1 5/8	1/2	18.2
K22										
A2800	---	5 3/16	6 13/16	5/8	2 3/8	3 1/4	5	2 3/16	1/2	26.2

1. Diámetro del tornillo

2. Los números de cadenas en rojo están obsoletos.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

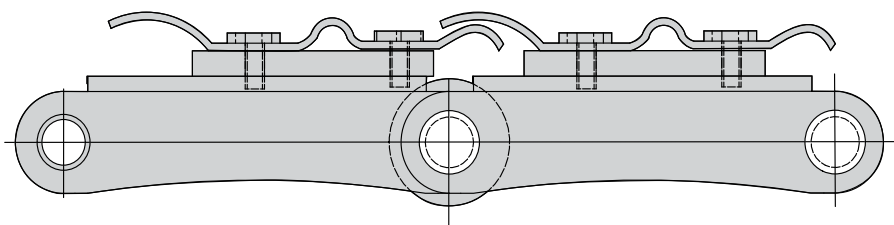
Tablillas Rara Transportadores de Caña



Las tablillas para alimentadores de caña Rexnord son troqueladas para permitir las libres flexiones de las cadenas. El traslape de las tablillas evitan la caída de la caña a través del transportador cuando operan sobre las ruedas dentadas de 12 o más dientes. Las tablillas están fabricadas de acero al carbón; pueden ser galvanizadas para contrarrestar la acción de la corrosión producida por el jugo ácido de la caña de azúcar.

Recomendamos no intercalar las tablillas Rexnord con las otras marcas en un mismo transportador a fin de evitar problemas de operación.

Las tablillas Rexnord de acero estilo AD. Se recomiendan para ser utilizadas en instalaciones.



Peso Promedio de las Tablillas AD – Libras

Paso 6 pulgadas – para cadenas Rexnord No. 2124, A-2124, A-2178, y A-2198 con aditamento K-2 y K-25.

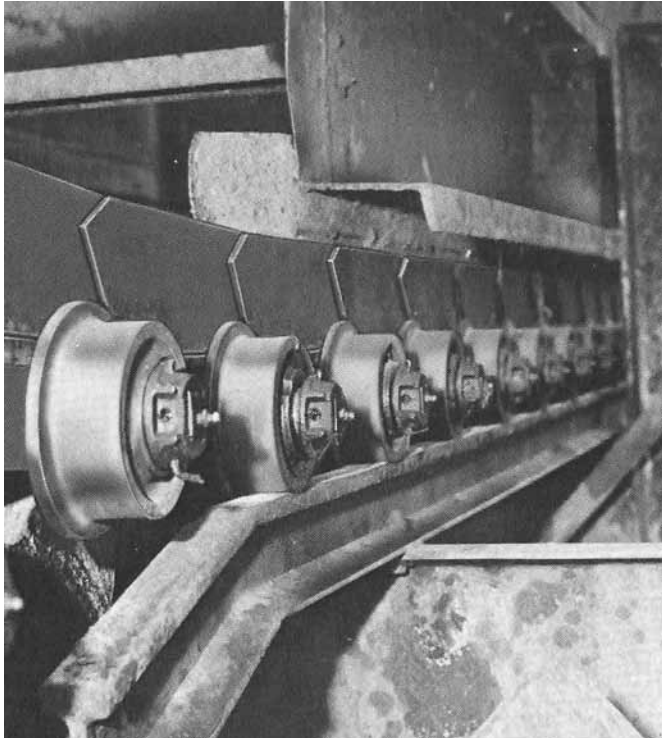
Largo de La Tablilla en Pulg.	Largo de La Tablilla en Pulg.		Largo de La Tablilla en Pulg.		Largo de La Tablilla en Pulg.		Largo de La Tablilla en Pulg.	
	³ / ₁₆ Pulg.	¹ / ₄ Pulg.	³ / ₁₆ Pulg.	¹ / ₄ Pulg.	³ / ₁₆ Pulg.	¹ / ₄ Pulg.	³ / ₁₆ Pulg.	¹ / ₄ Pulg.
30	13.7	18.6	54	25.4	34.6	78	36.5	49.9
36	16.6	22.6	60	28.3	38.6	84	39.4	53.8
42	19.5	26.6	66	30.7	41.9	90	42.3	57.8
48	22.5	30.6	72	33.6	45.9	96	45.2	61.8

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Para ordenar tablillas, asegúrese de especificar

1. Cantidad requerida
2. Estilo deseado
3. Longitud (la tolerancia normal es más o menos de 1/16") y espesor
4. Material, pintadas, sin pintar, galvanizadas o no
5. Número de la cadena y aditamento
6. Distancia entre los centros de los tramos
7. Si las tablillas son perforadas o no (el usuario asume la responsabilidad para su propio ajuste y operación más tarde)
8. Si las tablillas y las cadenas se han de suministrar en una sola orden, preferimos despachar por separado las cadenas de las tablillas para reducir costos de transporte

Transportadores de Caña Con Rodillos Externos



Transportador de Caña Con Rodillos Externos Rexnord

Rexnord suministra el transportador con rodillos externos con el diseño más avanzado en la industria con rendimiento comprobado, funcionamiento libre de problemas y larga duración. Los ingenios azucareros de todo el mundo están instalando este transportador de caña por su alto rendimiento, reducción de costos de operación y mantenimiento.

Una ventaja exclusiva surge como resultado de la fuerza adicional, platillos de 12 pulgadas de paso reforzados con una sección reforzada de caja. Proporcionan una fuerza extra en las vigas, lo cual reduce el número de tramos de cadenas requeridas. Cuando existen cargas de impacto se emplean zapatas de apoyo de acero endurecido.

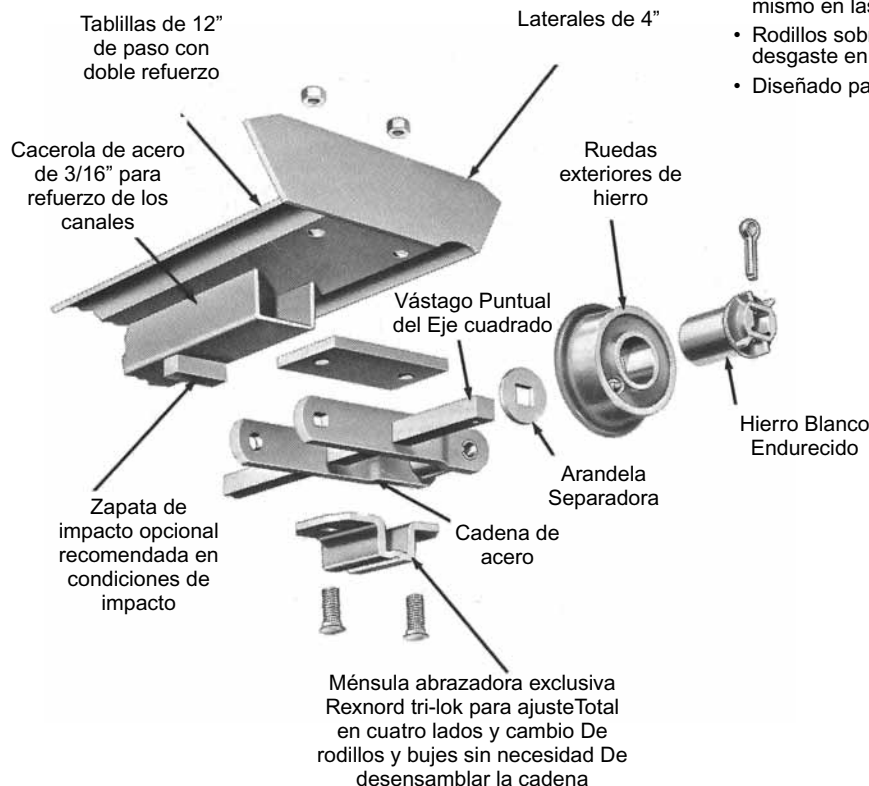
El secreto del éxito de los transportadores de caña Rexnord con rodillos externos consiste en el diseño avanzado de su cadena de 12 pulgadas de paso y de sus rodillos externos. Se utilizan solamente dos tramos de cadenas, las cuales desempeñan únicamente el trabajo de transmitir la tensión. Los rodillos de carga están sobre-dimensionados de tal manera que giran fácilmente pero a menos RPM que los rodillos de las cadenas transportadoras, lo que se traduce en reducción de esfuerzo de desgaste. Los rodillos y los bujes son de hierro blanco, re-cambiables fácilmente, sin desensamblar el transportador, lo que reduce costos y paradas de mantenimiento.

El transportador de caña con rodillos externos Rexnord rueda sobre rieles, tanto en el tramo de carga como en el retorno con los cuales se eliminan esfuerzos y flexiones, aumentando la vida útil total.

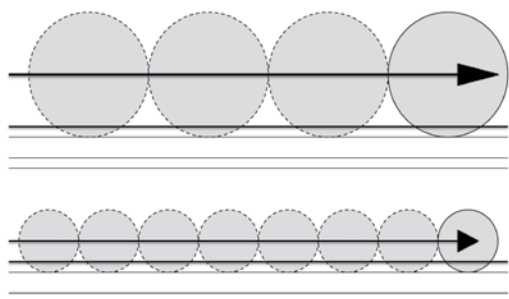
Los transportadores de caña son diseñados para todo tipo de aplicación. Por su construcción fuerte, son capaces de soportar cargas pesadas y de impacto y es resistente a la abrasión. Contacte al especialista de Rexnord para hablar sobre sus ahorros en costos.

Características

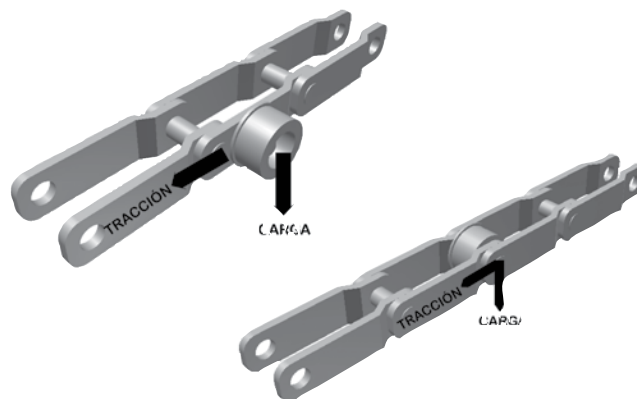
- Rodillos externos fuera de la cadena para simplificar el mantenimiento y reemplazo
- Éxito comprobado trabajando en las adversas condiciones de suciedad, abrasión y desgaste
- El sistema exclusivo del eje cuadrado impide la rotación del mismo en las barras laterales
- Rodillos sobre dimensionados reducen energía requerida y desgaste en operación, garantizando larga vida
- Diseñado para soportar impacto



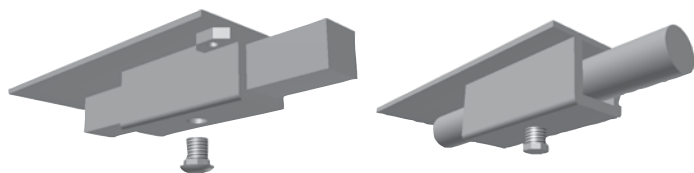
El Diseño de los Rodillos Externos Otorgan a Estos Transportadores Mayores Ventajas Sobre las Cadenas de Rodillos.



Se necesitan menos revoluciones en los transportadores con rodillos sobre dimensionados, lo cual ahorra energía y desgaste de potencia y use.



La cadena tiene vida más larga si se le libera de la carga.

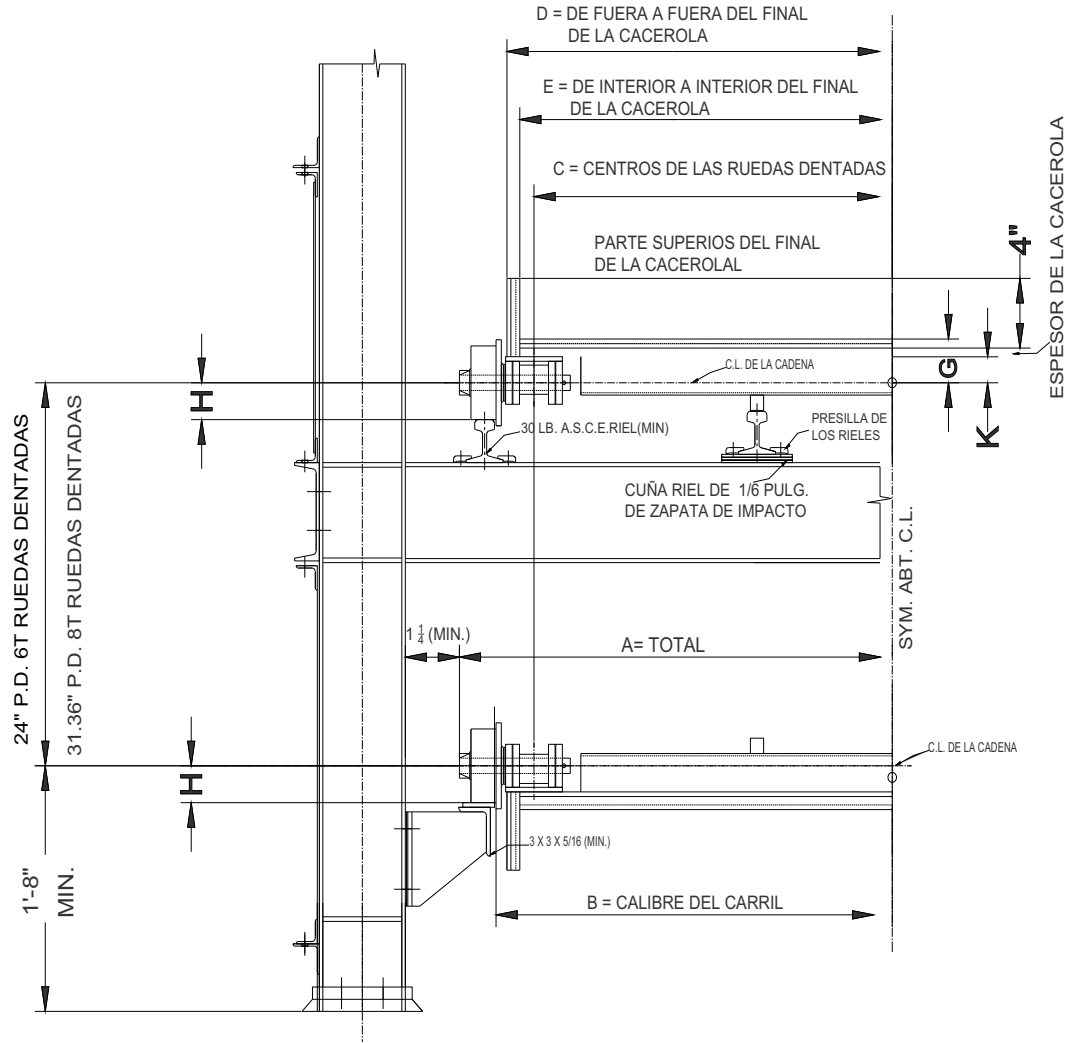


La acción de la ménsula suministra un agarre seguro sobre el eje cuadrado eliminando cualquier posibilidad de rotación.



Cargas de más de 33000 lbs. se manejan con tablillas reforzadas de hasta 1/2" de espesor.

Transportadores de Caña Con Rodillos Externos - Cont.



Las dimensiones están pulgadas.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Dimensiones - Pulgadas								
		Ancho del Transportador más	Ancho del Transportador más	Ancho del Transportador mas	Espesor de las Tablillas	Ancho del Transportador más	Ancho del Transportador menos	Parte Superior Lateral	Línea Central del Rodillo	Línea Central Cadena a Tablilla
		A	B	C		D	E	G	H	K
RR2397	---	7 3/4	2 1/2	3 3/16	1/4 3/8	5/8 7/8	13/16 1 5/16	3 3/16 3 7/16	2 1/2	2
1706	---	8 1/16	2 12/16	4 3/16	1/4 3/8	5/8 15/16	7/8 1 5/16	3 3/16 3 7/16	2 1/2	2
R2614	---	10	3 5/16	4 1/8	1/4 3/8	5/8 7/8	7/8 1 3/8	3 7/16 3 5/16 3 9/16	3	2 1/8
R2648	---	9 3/4	3 1/4	5 3/4	3/8	7/8	1 3/8	4 1/32	3	2 1/2
5648	---	9 3/4	3 1/4	5 3/4	3/8	1	1 1/2	4 1/4	3	2 3/4

** Para mas información en estas partes contacte la División de Conveying Equipment.

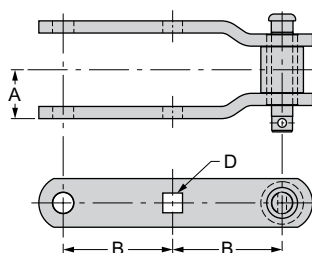
Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Peso Aproximado (lbs. por pie) Ensamblada

Ancho nominal de la tablilla, 90 pulgadas - Ancho Máximo 120 pulgadas

Cadena Rexnord y Aditamento Número	Cadena Link-Belt y Aditamento Número	Altura de los Extremos Pulgs.	Espesor De La Tablilla Pulgs.	Peso Aprox.- Ensamblado			
				Rodillo Externo Cada Eslabón	Rodillo Externo Cada 2 Eslabones	Ad. Por Cada 6" De Incremento en el Ancho de la Tablilla – Sobre	
						Rodillo Externo Cada Eslabón	Rodillo Externo Cada 2 Eslabones
RR2397-M14	---	4	1/4 3/8	186 225	168 207	14.2 17.6	13.4 16.9
1706-M14	---	4	1/4 3/8	210 249	197 236	14.6 18.0	13.8 17.1
R2614-M14	---	4	1/4 3/8	246 285	213 252	15.6 18.9	14.2 17.6
R2648-M14	---	4	3/8	311	278	18.9	17.6
5648-M14	---	4	3/8	321	288	18.9	17.6

Cadenas para Transportadores de Caña Con Rodillos Externos



M14

PROPIEDADES
A.C. Armor Case
CARB. Carburizado
E.T. Endurecido totalmente

Las dimensiones están en pulgadas. La carga y el peso son en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Fuerza Máxima de Trabajo en Lbs.	Dimensiones - Pulgadas											Peso Promedio por Pie (Lbs.)
				Extremo Final del Perno a L/C	Cabeza del Perno a L/C	Longitud Barra Lateral	Barras Laterales		Perno		Rodillo		Buje	Entre Barra Lateral	
							Espesor	Altura	Dia.	Prop.	Dia.	Prop.			
RR2397-M14	---	12.000	9,200	2 1/2	2 7/32	3	3/8	2 1/2	7/8	CARB.	1 3/4	E.T.	CARB.	2 3/16	9.5
1706-M14	---	12.000	14,000	3 3/16	2 29/32	4	1/2	2 1/2	1	A.C.	2 1/4	E.T.	CARB.	2 15/16	13.9
R2614-M14	---	12.000	29,600	3 1/4	2 15/16	4	5/8	3 1/2	1 1/4	E.T.	2 1/2	E.T.	CARB.	2 11/16	24.00
R2648-M14	---	12.000	29,500	4	3 3/4	5 3/16	3/4	4	1 5/8	E.T.	3 1/4	E.T.	CARB.	3 5/8	35.9
5648-M14	---	12.000	34,000	4	3 3/4	5 3/16	3/4	4 1/2	1 7/8	E.T.	3 1/4*	---	CARB.	3 5/8	42.5

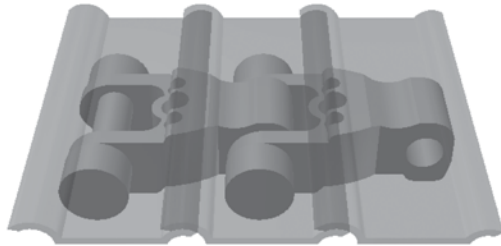
* Diámetro del Buje - cadenas sin rodillos

** Para mas información en estas partes contacte la División de Conveying Equipment.

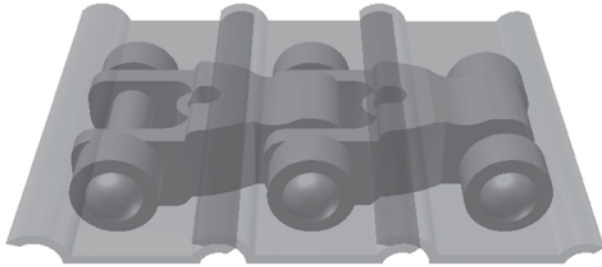
Para las ruedas dentadas de los transportadores de caña son mostrados en página 33.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

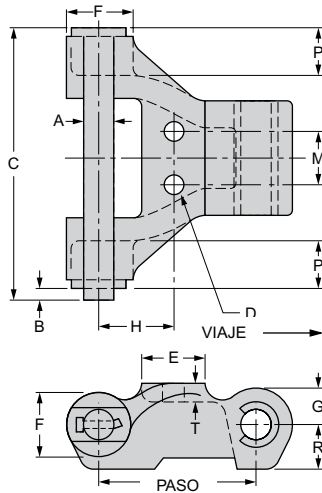
Cadenas para Transportadores Intermedios



TIPO A



TIPO B



E43

La cadena para transportadores intermedios Rexnord están disponible en dos diseños básicos:

- Tipo A – Pintle 900 – Ej: 901, 902, y 907
- Tipo B – Con rodillos externos – Ej: R-907

Los eslabones fundidos del tipo A y B son de Hierro Maleable o de acero inoxidable para soportar la corrosión.

La cadena fundidas Rexnord con pernos y bujes de acero endurecido es considerada por su economía y propiedades, como la mejor opción para ser utilizada en la mayoría de los transportadores intermedios.

La cadena de hierro maleable es recomendada únicamente para transportadores intermedios de trabajo liviano. Como mencionamos anteriormente las cadenas 907 y R-907 se pueden suministrar en acero inoxidable para ofrecer máxima resistencia a la corrosión.

Para obtener una máxima resistencia a la abrasión y corrosión estas cadenas se pueden suministrar con pernos y bujes de acero inoxidable endurecido.

La reparación de cadenas en los ingenios es una práctica frecuente. Todas las cadenas para transportadores intermedios Rexnord están diseñadas para poder ser reparadas. Los pernos y bujes son fácilmente re cambiables después de que su vida útil ha terminado. Las cadenas Tipo A y B para transportadores intermedios deben trabajar con la parte angosta hacia delante con el fin de facilitar la interacción con la rueda dentada y tener una larga vida útil. Si la cadena se trabaja en dirección opuesta el espacio entre las tablillas crea la posibilidad de que el bagazo se acumule entre ellas causando la formación y la posibilidad de rotura.

- PROPIEDADES**
 CARB. Carburizado
 A.I.T.E. Acero Inoxidable
 Totalmente Endurecido
 E.T. Endurecido Totalmente

Las dimensiones están pulgadas. La carga y el peso son en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Resistencia Mínima al Máximo Esfuerzo en Lbs.	Fuerza Máxima de Trabajo en Lbs.	Dimensiones - Pulgadas														Peso Promedio en Lbs. Por Pie.			
					A	B	C	Tornillo o Remache D	E	F	Perno		Buje		H	L	M	N		P	T	U
											Dia G	Prop.	Dia	Prop.								
Chain for Intermediate Service																						
---	901-E43	3.149	22,000	4150	2 11/16	2 13/16	25/32	3/8 5/8	1	2 3/8	5/8	CARB	29/32	CARB	21/32	1 3/8	1 5/16	5/8	35/64	23/64	15/16	11.6
---	902-E43	2.970	22,000	4150	2 11/16	2 13/16	7/8	3/8 5/8	1 1/16	2 3/8	5/8	CARB	29/32	CARB	21/32	1 3/8	1 5/16	5/8	35/64	23/64	15/16	12.0
---	907-E51	3.170	22,000	4150	2 11/16	2 13/16	23/32	5/8	1	2 1/4	5/8	CARB	29/32	CARB	21/32	1 11/16	1 5/16	1 1/16	---	23/64	15/16	11.6
---	R907-E51	3.170	22,000	4150	3 1/4	3 1/32	23/32	5/8	1 1/16	2 5/16	5/8	A.I.T.E	29/32	E.T.	21/32	1 11/16	1 5/16	1 1/16	---	23/64	15/16	12.8
---	SS907-E51	3.170	14,520	4150	2 11/16	2 13/16	23/32	5/8	1	2 1/4	5/8	A.I.T.E	29/32	E.T.	21/32	1 11/16	1 5/16	1 1/16	---	23/64	15/16	11.6

La cadena SS907-E51 es toda de acero inoxidable.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

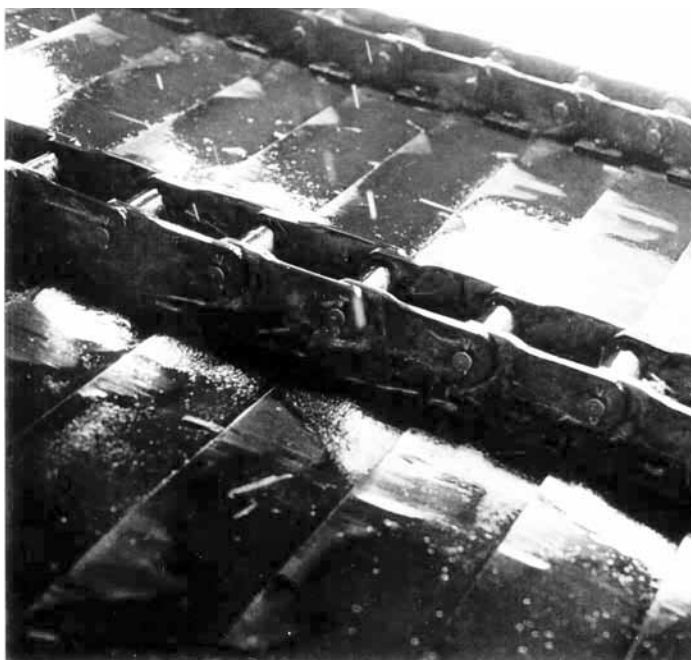
Tablillas para Transportadores Intermedios

Las tablillas para transportadores intermedios Rexnord son troqueladas, con bordes perforados para una máxima resistencia y para permitir una flexión sin interferencias con la cadena. El traslape de las tablillas evita que el material caiga entre ellas cuando operan sobre ruedas dentadas de 10 o más dientes. Las tablillas permiten operar con un radio de flexión de 4 pies como mínimo. Las tablillas son suministradas desensambladas, a no ser que se especifique lo contrario.

El estilo K es diseñado para ser montado en cadenas 907, R-907 y SS-907.

Peso Promedio de las Tablilla Estilo K en Libras

Longitud de Tablilla	Espesor		Longitud de Tablilla	Espesor		Longitud de Tablilla	Espesor	
	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$		$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$		$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$
24	6.1	8.0	48	12.2	16.2	72	18.3	24.2
30	7.6	10.0	54	13.7	18.2	78	19.8	26.3
36	9.2	12.0	60	15.3	20.2	84	21.4	28.3
42	19.7	14.1	60	16.8	22.2			



Cadenas para Coladores de Guarapo

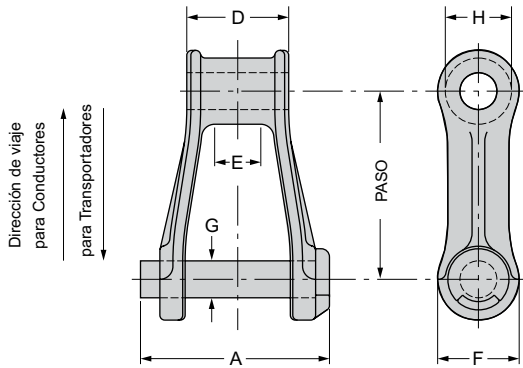
Cadenas para Coladores de Guarapo Rexnord

Las cadenas Pintle Rexnord 977, 988, y C9103 son usadas en los ingenios azucareros primordialmente en los coladores de guarapo y en los elevadores de bagacillo. Pero también se usan en apiladoras de bolsas, en transportadores portátiles y en transportadores intermedios de arrastre.

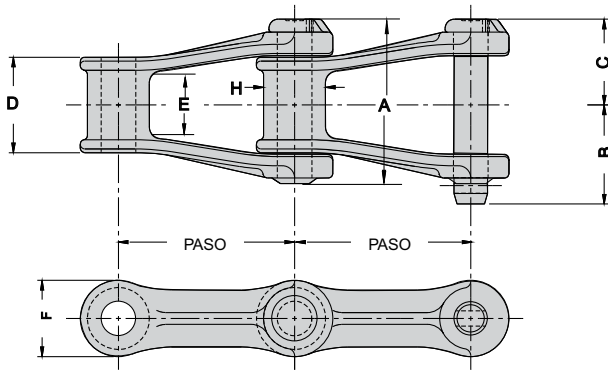
Las cadenas Pintle Rexnord consisten de eslabones fundidos acoplados por medio de pernos de acero. Los pernos van retenidos a las barras laterales para evitar su rotación por medio de sujetadores fundidos en los eslabones. Esto limita cualquier desgaste a las áreas de contacto y trabajo entre el perno y el buje.

Estas cadenas se suministran con pernos de acero endurecido. La cadena C9103 no es fabricada en hierro maleable pero puede ser suministrada toda en acero inoxidable, cuando se desea máxima resistencia a la corrosión. La cadena C9103, toda en acero inoxidable se denomina SCA9103.

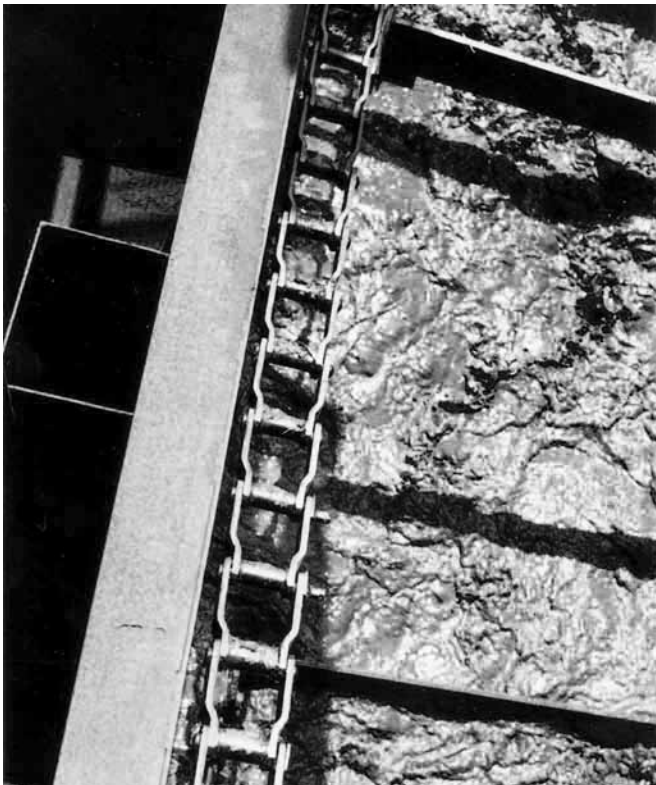
La construcción de cadenas con barras acodadas permite el fácil control de la tensión mediante remoción de uno solo de los eslabones sin la necesidad de utilizar eslabones de acoplamiento. Estas cadenas pueden ser reparadas mediante cambio de pernos, si el desgaste de los eslabones no es excesivo.

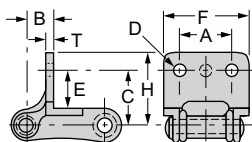


Suministrado con perno y chaveta como estándar.

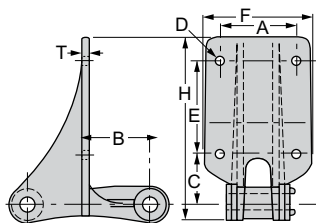


997

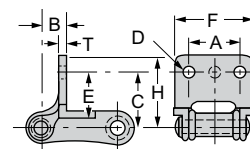




F2 (Figura 1)



F26, 28



F29, F30

PROPIEDADES

E.T. - Endurecido Totalmente

A.I.E.T. Acero Inoxidable Endurecido Totalmente

Las dimensiones están en pulgadas. La carga y el peso son en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Resistencia Mínima al Máximo Esfuerzo en Lbs.	Fuerza Máxima de Trabajo en Lbs.	Dimensiones - Pulgadas									Peso Promedio por Pie (Lbs.)
					Remachada	Extremo Final del Perno L/C	Cabeza del Perno L/C	Longitud de Apoyo	Ancho Permitido del Diente	Altura Barra Lateral	Perno		Diámetro del Buje	
											Dia.	Prop.		
A	B	C	D	E	F	G	H							
977	---	2.308	12,000	1,650	2 5/16	1 5/16	1 5/32	1 1/4	1 1/16	1	7/16	E.T.	1 3/16	2.0
988	---	2.609	13,600	2,150	2 7/8	1 9/16	1 7/16	1 5/8	1 5/16	1 5/16	7/16	E.T.	7/8	2.9
C9103	---	3.075	27,600	4,250	3 7/16	1 15/16	1 23/32	1 7/8	1 1/8	1 1/2	3/4	E.T.	1 7/32	5.7
SCA9103	---	3.075	22,000	4,250	3 7/16	1 15/16	1 23/32	1 7/8	1 1/8	1 1/2	3/4	A.I.E.T.	1 7/32	5.7
	SBO2103	3.075	28,000	---	---	1 13/32	1 45/64	1 7/8	1/4	1 1/2	1/4	E.T.	1 1/8	5.6

Aditamentos

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Dimensiones - Pulgadas										Peso Promedio en Lbs. por Pie.
		A	B	C	D*	E	F	G	H	T		
F2 METÁLICO												
977	---	1 3/4	3/2	1 7/16	5/16	15/16	2 5/8	---	2	1/4	3.7	
988	---	2 1/32	1 3/16	1 3/8	5/16	29/32	2 15/16	---	1 31/32	1/4	4.5	
F29 METÁLICO												
C9103	---	1 5/16	2 5/8	2	3/8	1 1/4	3 1/16	---	2 21/32	13/32	9.6	
F30 METÁLICO												
988	---	2 1/32	2 3/16	1 3/8	7/16	29/32	2 31/32	---	2	1/4	5.6	
C9103	---	2 7/32	2 7/16	2	1/2	1 1/4	3 1/4	---	2 5/8	11/32	9.9	
SCA9103	---	2 7/32	2 7/16	2	1/2	1 1/4	3 1/4	---	2 5/8	11/32	9.9	

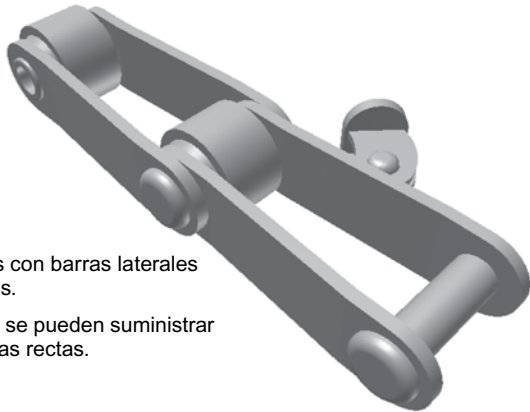


* Diámetro del Tornillo

** La cadena SCA9103 es toda de acero inoxidable.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Cadena para Transportadores de Bagazo



Cadenas con barras laterales acodadas.

También se pueden suministrar con barras rectas.

Las cadenas para transportadores de bagazo Rexnord son de alta calidad, fabricadas en acero y diseñadas para cumplir todos los requisitos de los transportadores de bagazo. La cadena 1604 con un carga de trabajo de 2800 lbs. operará satisfactoriamente en un transportador de bagazo corto mientras que la cadena FX2184 con una carga de trabajo de 6500 lbs. operará muy bien sobre un transportador de bagazo largo.

Pernos

Todas las cadenas para transportadores de bagazo Rexnord se suministran como estándar con pernos de 3 diámetros para el fácil ensamble. Esto es una ventaja importante para los ingenios en donde se acostumbra a reparar estas cadenas. Los pernos son hechos de acero seleccionado y especialmente tratados térmicamente para darles una resistencia óptima al desgaste. Son terminados exactamente para suministrar un control óptimo al "ajuste de presión" contra las barras laterales y hacerlos resistentes a la rotura.

Como se muestra en la tabla los pernos para las cadenas 1604, RS1113, y SR3130 son carburizados con excelente resistencia al desgaste. La cadena FX2184 utiliza pernos tratados térmicamente por el sistema Armor Case para dar una excelente resistencia al desgaste y a la fatiga por corrosión. Para esos transportadores de bagazo donde este es un problema grave, las cadenas pueden ser suministradas con pernos de acero inoxidable y endurecidos.

Bujes

Los bujes para todas las cadenas Rexnord utilizados en transportadores de bagazo son fabricados con acero al carbón, carburizados para obtener un alto grado de dureza y mecanizados con precisión para darles un acabado perfecto y permitir el adecuado "ajuste de presión" en las barras laterales, suministrando resistencia a la rotura.

Rodillos

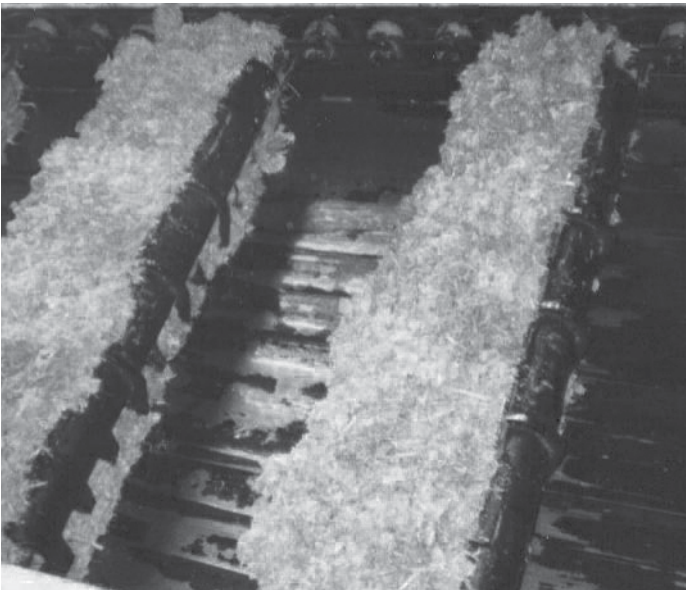
Los rodillos para todas las cadenas Rexnord utilizados en transportadores de bagazo son fabricados con acero al carbón y carburizados para obtener un alto grado de dureza y excelencia al desgaste. Son mecanizados con cejas para proporcionar un espacio libre entre las barras laterales y los lados del rodillo, lo que previene la acumulación de la fibra de la caña entre las barras laterales y el rodillo. Esto frena el giro del rodillo haciendo que la cadena deslice. Cuando el rodillo no gira, esto tiene un efecto desfavorable de la cadena y rueda dentada a la resistencia contra la fatiga.

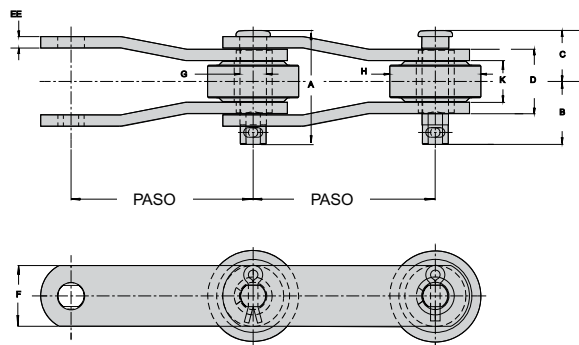
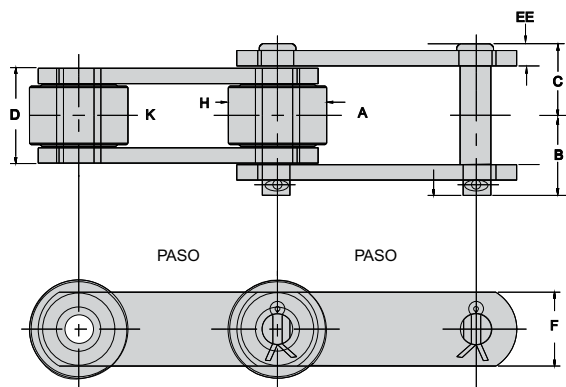
Barras Laterales

Las cadenas FX2184 y SR3130 son de construcción acodada mientras que las cadenas RS1113 y RS1131 son rectas. Las barras laterales de la cadena FX2184 son tratadas térmicamente con el fin de obtener una alta resistencia al desgaste. Lo cual puede ser necesaria en transportadores de bagazo de considerable tamaño.

Todas las barras laterales son ajustadas a presión con exactitud esto es una ventaja para contrarrestar el efecto a la fatiga.

Nota: Después de que una cadena es reparada varias veces el ensamble forjado puede ser drásticamente reducido, lo que trae como consecuencia posible falla de la cadena.





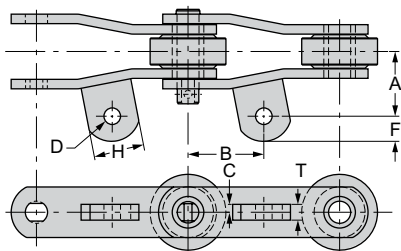
PROPIEDADES

- A.C. - Armor Case
- E.S.I. - Endurecimiento Selectivo por Inducción
- H.B. - Hierro Blanco
- CARB - Carburizado
- E.T.R. - Endurecido Totalmente Recubierto
- E.I.C Endurecimiento por Inducción Circunferencial

Las dimensiones están en pulgadas. La carga y el peso son en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Resistencia Mínima al Último Esfuerzo en Lbs.	Fuerza Máxima de Trabajo (Libras)	Dimensiones - Pulgadas													Peso Promedio por Pie (Lbs.)
					Remache	Extremo Final del Perno a L/C	Cabeza del Perno L/C	Longitud de Apoyo	Espesor Barra Lateral	Altura Barra Lateral	Perno		Buje		Rodillo		Entre Barra Lateral	
											Dia.	Prop.	Dia.	Prop.	Dia	Prop.		
A	B	C	D	EE	F	G			H	K								
3420	RS1113	4.040	23,000	4,300	3 1/32	1 23/32	1 17/32	1 15/16	5/16	1 1/2	5/8	CARB	15/16	CARB	2	CARB	1 9/32	7.6
RS1131	RS1131	6.000	45,000	6,000	3 5/8	2 3/32	1 13/16	2 5/16	3/8	2	3/4	E.T.	1 1/8	CARB	3	CARB	1 17/32	12.5
FX2184	RO2184	6.000	58,000	6,500	3 9/16	2 1/16	1 3/4	2 1/8	3/8	2	7/8	A.C.	1 1/4	CARB	3	CARB	1 11/32	12.0
FX9184	---	6.000	100,000	8,300	3 9/16				1/2	2 1/2	15/16	E.S.I	1 1/4	CARB.	3	CARB	1 9/16	15.2
AA2184	---	6.000	58,000	6,500	3 9/16	2 1/16	1 3/4	2 1/8	3/8	2	7/8	E.T.R.	1 1/4	E.T.R.	3	CARB	1 11/32	12.0
SR3130	---	6.000	45,000	5,200	3 5/16	1 15/16	1 5/8	2	3/8	2	3/4	CARB	1 1/8	CARB	3 1/2	CARB	1 7/32	10.0
1604	---	6.000	20,000	2,800	2 15/16	1 7/16	1 7/32	1 9/16	1/4	1 1/4	1/2	CARB	23/32	CARB	3	H.B.	1 1/32	5.1
6319		6.00	91,000		---	2 5/32	1 25/32	2 9/32	3/8	2 3/8	15/16	E.I.C.	1 1/4	CARB	3	CARB	1 31/64	14.0
A2842		6.048	28,000		---	2 11/64	1 57/64	2 3/4	5/16	1 3/4	11/16	CARB	1	CARB	1 3/8	E.T.	2 5/64	6.5
F9185		6.00	97,000		---	2 27/64	2 9/63	2 17/32	1/2	2 1/2	15/16	E.I.C.	1 1/4	CARB	3 1/2	CARB	1 31/64	19.0
FX1184		6.00	62,000		---	2 5/64	1 11/16	2 1/8	3/8	2	5/8	E.I.C.	1 1/2	CARB		--	1 21/64	14.4
	SJ9957	6.00	259,000		---	2 39/64	2 7/32	2 61/64	1/2	4 1/8	1	E.I.C.	1 47/64	CARB		--	1 15/32	23.6
	RO2329	4.00	28,000		---	1 53/64	1 43/64	2 53/64	3/8	1 1/2	5/8	E.T.	7/8	CARB	2.00	CARB	1 5/16	9.5
	RO2113	4.040	18,000		---	1 11/64	1 1/2	2 5/8	5/16	1 1/2	11/16	CARB	1 15/16	CARB	2	CARB	1 5/16	8.0

Aditamentos



A22 Rexnord

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Dimensiones - Pulgadas							Peso Promedio por Pie (Lbs.)
		A	B	C	D*	F	H	T	
A22 (Utilizada con aleta C1)									
3420	RS1113	2 3/8	2	1/4	5/8	15/16	2	1/2	9.1
A42 (Utilizada con aleta C2)									
RS1131	RS1131	2 19/32	3	5/16	5/8	1	2	5/8	13.8
1604		1 3/4	3	3/16	3/8	5/8	1 1/4	3/8	6.0
FX2184	RO2184	2 9/16	3	5/16	5/8	1	2	5/8	13.5
AA2184		2 9/16	3	5/16	5/8	1	2	5/8	13.5
SR3130		2 3/8	3	5/16	5/8	13/16	2	5/8	11.4

1. Diámetro del tornillo.

2. Los números de cadenas en rojo están obsoletos.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Cadena de Transmisión



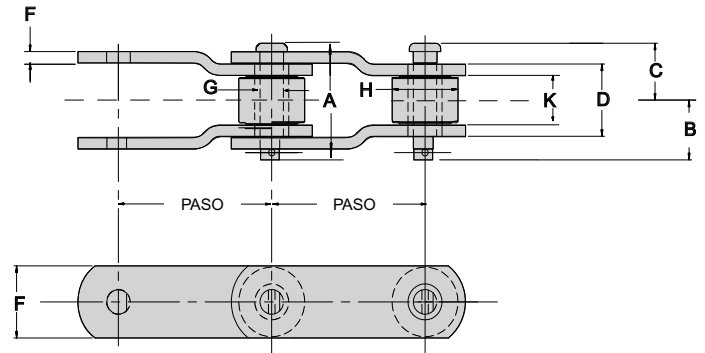
Las cadenas de transmisión Rexnord construidas de acero son de construcción sólida y duradera. También son fiables para el servicio de los ingenios azucareros donde la velocidad varía de baja a moderada y la carga es severa. Dado que puede funcionar sobre ruedas dentadas fundidas y fabricadas de acero, y el paso es más largo comparado con la Cadena de Rodillo ANSI, es una opción más económica que las cadena de Rodillos ANSI sobre una base de igual capacidad.

Las cadenas de transmisión para transportadores y elevadores en ingenios azucareros operan en condiciones donde son expuestas a la arena, polvo, y la corrosión. Debido a la construcción de los espacios entre las partes de trabajo, las cadenas de transmisión son mas competentes que las cadenas con Rodillos. Cuando estas son usadas en ambientes donde la acumulación de materiales entre las ruedas dentadas es común o las desalineaciones están presentes debido a la cimentación y la pobre alineación de los ejes. Los Transportadores de cadena, transportadores de cinta, y unidades de elevadores son ideales para cadenas de transmisión dado a que son capaces de soportar grandes cargas de choque, incluso bajo condiciones ambientales adversas.

Las cadenas de transmisión de Rexnord están diseñadas especialmente para la transmisión de poder de un eje a otro para el servicio de transporte. Por tanto, no hay aditamentos requeridos o disponibles.

Características Beneficios de Cadenas de Transportadores de Rexnord	
Características	Beneficios
Diseñadas con tolerancias	Soporta más desalineaciones & rechaza materiales aludados
Pernos de 3 diámetros	Facilidad de ensamble y des-ensamble
Componentes de tratados térmicamente	Facilidad de ensamble y des-ensamble
Ensamble por interferencia	Proporciona una excelente resistencia a la fatiga
Construcción acodada	Desgaste uniforme de paso a paso – extensa vida útil de la cadena
Sin eslabón de empalme maestro	Des-ensamble en cualquier parte del filamento de la cadena
Remoción de un eslabón a la vez	Permite ajustes inmediatos
Opera en ruedas dentadas fundidas o fabricadas	Una mayor economía

Para una vida útil máxima, la cadena de guía debe ser lubricada.



PROPIEDADES

- E.I.C. Endurecido por Inducción Circunferencial
- E.S.I. Endurecimiento Selectivo por Inducción
- CARB. Carburizado
- E.T. Endurecido totalmente

Las dimensiones están en pulgadas. La carga y el peso son en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Resistencia Mínima al Máximo Esfuerzo en Lbs.	Fuerza Máxima de Trabajo en Lbs.	Dimensiones - Pulgadas											Peso Promedio por Pie (Lbs.)
					Extremo Final del Perno a L/C	Cabeza del Perno a L/C	Ancho del eslabon	Barra Lateral		Perno		Buje	Rodillo		Entre Barra Lateral	
								B	C	D	Espesor		Altura	Dia.		
R432	ROA622	1.654	19,000	2,100	1 7/32	1 1/16	1 3/8	3/16	1 1/8	7/16	CARB.	CARB.	7/8	E.T.	31/32	3.5
R588	ROA882	2.609	19,000	2,450	1 3/8	1 1/4	1 5/8	1/4	1 1/8	7/16	CARB.	CARB.	7/8	E.T.	1 1/16	3.8
AX1568	ROA2512	3.067	77,000	6,000	2 3/32	1 13/16	2 5/16	3/8	2 1/4	3/4	E.S.I.	CARB.	1 5/8	E.T.	1 17/32	12.1
1030	ROA40	3.075	27,000	4,650	1 13/16	1 5/8	2 1/8	5/16	1 1/2	5/8	CARB.	CARB.	1 1/4	E.T.	1 7/16	6.8
R1033	ROA1031	3.075	39,000	4,650	1 27/32	1 5/8	2 1/8	5/16	1 1/2	5/8	E.S.I.	CARB.	1 1/4	E.T.	1 7/16	6.8
R1035	ROA1032	3.075	52,000	4,650	1 27/32	1 5/8	2 1/8	5/16	1 5/8	5/8	E.S.I.	CARB.	1 1/4	E.T.	1 7/16	7.2
RX238	ROA2814	3.500	106,000	7,600	2 13/32	2 1/16	2 1/2	1/2	2 1/4	7/8	E.S.I.	CARB.	1 3/4	E.T.	1 15/32	15.8
R1037	ROA40 Hyper	3.075	57,000	5,100	1 31/32	1 125/32	2 1/4	3/8	1 3/4	5/8	E.S.I.	CARB.	1 1/4	E.T.	1 7/8	8.6
R1248	ROA1242	4.063	102,000	9,000	2 5/8	2 5/16	2 15/16	1/2	2 1/4	7/8	E.S.I.	CARB.	1 3/4	E.T.	1 7/8	15.7
RX1245	ROA3315	4.073	124,000	10,000	2 3/4	2 15/32	3 1/16	9/16	2 3/8	15/16	E.S.I.	CARB.	1 25/32	E.T.	1 7/8	18.7
RO635	ROA3618	4.500	171,000	12,200	2 13/16	2 9/16	3 3/16	9/16	3	1 3/32	E.I.C.	CARB.	2 1/4	E.T.	2	22.0
RX1207	ROA4020	5.000	223,000	17,500	3 1/4	2 15/16	4	5/8	3 1/2	1 1/4	E.I.C.	E.T.	2 1/2	E.T.	2 11/16	34.0
RO1306	ROA4824	6.000	287,000	23,600	4 17/32	3 11/32	4 1/2	3/4	4	1 1/2	E.I.C.	E.T.	3	E.T.	2 15/16	45.0
X1307	---	7.000	385,000	30,600	4 7/32	3 3/4	5	7/8	5	1 3/4	E.I.C.	CARB.	3 1/2	E.T.	3 3/16	78.0

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

1. Los números de cadenas en rojo están obsoletas.

Cadena de Serie 3100 Rexnord

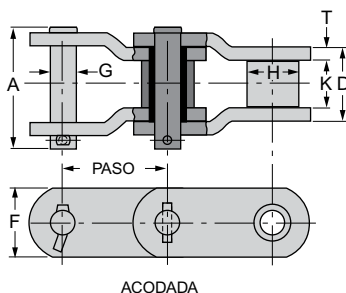


Esta cadena cuenta con un diseño acodado especial con deslizamiento, tolerancias, pernos de tres diámetro endurecidos por el sistema Armor Case y la fuerza típica de las cadena con rodillos con barra laterales recta de paso idéntico.

La cadena de serie 3100 es diseñada a tener todas las características y beneficios de las cadenas de transmisión Rexnord descritas en la página anterior, pero con la diferencia que estas cadenas pueden operar en las mismas ruedas dentadas, y es un remplazo directo de las cadenas con rodillos de paso idéntico.

La cadena de Serie 3100 proporciona más ventajas en el servicio de ingenios azucareros en comparación con la cadena con rodillos porque sus características proveen una vida útil más larga en severas condiciones, carga de choque pesadas, y trabajando en condiciones de suciedad. Los espacios construidos acomodan mas desalineación. Su diseño de desplazamiento hace más fácil alterar la longitud de la cadena por uno o más pasos en cualquier parte del filamento. Los pernos endurecidos por inducción proporcionan una mayor resistencia al desgaste, corrosión, y fatiga. Al igual que todas las cadenas, las cadenas de serie 3100 usan perno de tres diámetros para facilitar su ensamble y desensamble.

La construcción estándar de la cadena de serie 3100 es con perno y clavija.



PROPIEDADES

- E.I.C. Endurecimiento por Inducción Circunferencial
- E.S.I. Endurecimiento Selectivo por Inducción
- CARB. Carburizado
- E.T. Endurecido totalmente

Las dimensiones están en pulgadas. La carga y el peso son en libras.

Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	Paso en Pulg.	Resistencia Mínima al Máximo Esfuerzo en Lbs.	Fuerza Máxima de Trabajo en Lbs.	Dimensiones - Pulgadas											Peso Promedio por Pie (Lbs.)
					Extremo Final del Perno a L/C	Cabeza del Perno a L/C	Ancho del eslabon	Barra Lateral		Perno		Buje	Rodillo		Entre Barra Lateral	
								Espesor	Altura	Dia.	Prop.		Prop.	Dia.		
												B			C	
3120CM	ROA3120	1.500	28,000	2,100	1 7/32	1 1/16	1 3/8	3/16	1 13/32	7/16	E.I.C.	CARB.	7/8	E.T.	31/32	4.0
3140CM	ROA3140	1.750	39,000	2,500	1 5/16	1 5/32	1 7/16	7/32	1 5/8	1/2	E.I.C.	CARB.	1	E.T.	31/32	5.2
3160CM	ROA3160	2.000	50,000	3,450	1 1/4	1 1/4	1 3/4	1/4	1 7/8	9/16	E.I.C.	CARB.	1 1/8	E.T.	1 3/16	6.7
3180	---	2.250	50,000	4,800	1 3/4	1 17/32	2	9/32	2 1/8	11/16	E.I.C.	CARB.	1 13/32	E.T.	1 3/8	9.6

1. Fuerza máxima de trabajo basada en una buena lubricación.
2. Las barras laterales de la serie 3100 son endurecidas totalmente.
3. Los números de cadenas en rojo están obsoletas.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Cadenas de Transmisión Con Rodillos

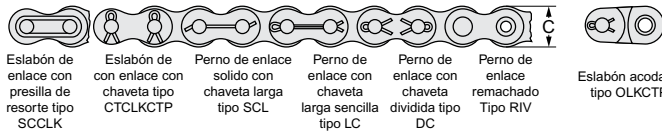
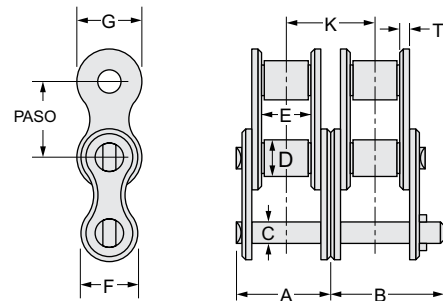
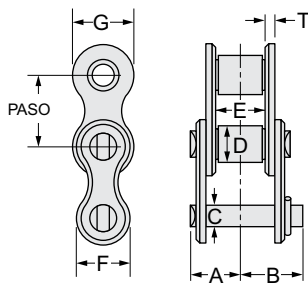
Cadenas Con Rodillos De Alta Velocidad De Rexnord



Cadena de rodillo estándar/un solo filamento

Especificadas para el servicio a alta velocidad de la unidad donde se exige mayor eficiencia y confiabilidad. Excelente para servicios de transmisión, transportadores y elevadores de bagazo, elevador

de cangilones, rodillos de precisión en transportadores intermedios, transportadores intermedios internos, azúcar sin procesar, y unidades de refinera. Fabricadas a precisión con materiales de alta calidad.



Las dimensiones están en pulgadas. La carga y el peso son en libras.

Cadena Rexnord No.	Paso (Pulgadas)	Dimensiones - Pulgadas							Resistencia Promedio al Máximo Esfuerzo (LBS)	Resistencia Mínima al Máximo Esfuerzo Estándar ANSI	Peso Promedio por Pie en Libras
		Rodillo/Buje		Del Final del Remache a la línea Central	Conexión final a la Línea Central	Barril del eslabón		Diámetro del Perno			
		Ancho	Diam.			Altura	Espesor				
		E	D	A	B	G	T	C			
60 60-2	3/4	1/2	15/32	1/2 61/64	19/32 1 3/64	45/64	3/32	15/64	8,500 17000	7,030 14,060	1.02 2
80 80-2	1	5/8	5/8	5/8 1 13/64	3/4 1 19/64	29/32	1/8	5/16	14,500 29000	12,500 25,000	1.67 3.31
100 100-2	1 1/4	3/4	3/4	3/4 1 29/64	57/64 1 19/32	1 1/8	5/32	3/8	26,000 52000	19,530 39,060	2.72 5.19
120 120-2	1 1/2	1	7/8	61/64 1 27/32	1 1/8 2 1/64	1 3/8	3/16	9/16	36500 73000	28,125 56,250	3.72 7.38
140 140-2	1 3/4	1	1	1 1/64 1 63/64	1 13/64 2 11/64	1 9/16	7/32	1/2	48500 97000	38,280 76,560	4.69 9.25
160 160-2	2	1 1/4	1 1/8	1 15/64 2 3/8	1 13/32 2 9/16	1 13/16	1/4	9/16	68000 136000	50,000 100,000	6.12 12.5
180 180-2	2 1/4	1 13/32	1 9/16	1 25/64 2 11/16	1 9/16 2 55/64	1 9/64	9/32	11/16	86000 172000	63,280 126,560	9.06 17.06
200 200-2	2 1/2	1 1/2	1 9/16	1 17/32 2 61/64	1 57/64 3 5/16	2 5/16	5/16	25/32	100,000 200,000	78,125 156,250	10.9 21.0

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso. Se proporcionaran dimensiones certificadas de materiales solicitados según su requisición.

Guía de Mantenimiento para Cadenas y Ruedas Dentadas

Elongación de La Cadena

El desgaste del diámetro exterior del perno y el diámetro interior del buje causan la elongación de la cadena. Una vez que la cadena se ha elongado o pasado del límite de desgaste, salta sobre el diente de la rueda dentada ocasionando la interacción impropia entre la cadena y rueda dentada. La elongación permitida es de 3% a 5% para cadenas de transmisión y de 4% a 6% para cadenas transportadoras.

Reemplazo de Componentes

El reemplazo de los componentes redondos de la cadena, ya que repararla y obtener una vida útil más larga, es una práctica muy común en la industria azucarera. El perno o el buje debe ser reemplazado o rotado después de que se ha desgastado más allá del 15% de su diámetro original con respecto a su pared se ha reducido más allá de este porcentaje, de su medida original. Los rodillos transportadores deben ser reemplazados si se han frenado y presentan caras planas en su superficie exterior, o si se han desgastado hasta el punto que las barras laterales se arrastran sobre las pistas.

Reemplazo de La Barra Lateral

Las barras laterales no son normalmente un miembro de desgaste y no se requiere reemplazarlas tan frecuentemente como los demás componentes de la cadena. Los pernos y bujes están fijados a presión dentro de la barra lateral. Esta presión no debe ser alterada de ninguna forma. La reducción en la presión entre esos componentes puede reducir drásticamente la resistencia a la fatiga de la cadena. Los agujeros para perno y el buje en la barra lateral y los diámetros exteriores nunca deben ser re-maquinados o desbastados para facilitar su ensamblaje.

¿Cuántas Veces Pueden Ser Reemplazadas Las Partes?

Esto depende del "daño" causado a los agujeros de la barra lateral, y de las veces que los componentes sean desensamblados y vueltos a ensamblar. Si el cambio se realiza cuidadosamente este puede hacerse un máximo de 2 o 3 veces. Después de la reparación, revise frecuentemente la cadena buscando pernos y bujes flojos en sus agujeros. Estos giran en la barra lateral cambiarlos tan pronto como sea posible.

Las sugerencias mencionadas no implican que Rexnord recomiende el reemplazo de las partes en efecto, Rexnord no recomienda esta práctica, tanto como nos es posible. Sin embargo, Rexnord reconoce que muchos ingenios azucareros prefieren hacer la reparación y por eso ofrecemos los repuestos.

Hacemos esta aclaración, para protegernos contra posibles reclamos ocasionados por el cambio de partes porque:

1. Las cadenas no son exactamente iguales de un fabricante a otro. Esto significa que la mayoría de las partes no son intercambiables. Las dimensiones pueden ser semejantes en los catálogos, pero las tolerancias, especificaciones de los materiales, acabados de las superficies, etc. pueden hacer las partes diferentes.

2. En las cadenas se hacen mejoras frecuentemente. Estos cambios de diseño traen consigo cambio de dimensiones los cuales no son fácilmente notables, pero deben ser consideradas para no usar repuestos recientes en cadenas usadas.
3. Un ligero desalineamiento de los pernos o bujes durante el ensamblaje puede hacer que ocurra daño en los agujeros de las barras laterales y reducir seriamente la capacidad de la cadena.

Velocidad de La Cadena

El desgaste es función de la carga, la velocidad y la dureza de los componentes de la cadena. Cualquier cosa que se haga para mejorar estas condiciones, alargará la vida útil de la cadena. Esto es especialmente cierto en lo que concierne a la velocidad. Muchas cadenas soportan una carga relativamente liviana. Sin embargo, trabajan a alta velocidad con lo cual se autodestruyen. Haga lo posible para reducir la velocidad.

Ruedas Dentadas

Una rueda dentada desgastada o impropia diseñada es una de las principales causas para el fallo prematuro de la cadena. He aquí algunas recomendaciones para obtener el máximo rendimiento de sus ruedas dentadas. Para una explicación completa, solicite a su representante Rexnord una copia del "diseño de dientes de la rueda dentada."

Rueda Dentadas Nuevas

- Cuando reciba las ruedas dentadas nuevas compruebe que el paso de las ruedas dentadas sea igual al paso de la cadena; para esto arrope todos los dientes con un tramo de cadena y observe si acoplan.
- También compruebe que las ruedas "montan y aseguran en parejas iguales y paralelas." Esto es especialmente crítico cuando los centros de los ejes están considerablemente distantes.
- Haga un "modelo pintado" calcando sobre una pieza de madera los dientes de la rueda dentada nueva y compárelo contra la rueda dentada usada, se notará la diferencia y podrá determinar cuánto se ha gastado la que tiene en servicio.

Desgaste del Diente

Recuerde que únicamente un lado del diente se desgasta, lo que permite que la rueda dentada se pueda re-usar de tal manera que trabaje la otra cara del diente.

Interacción de La Cadena y La Rueda Dentada

Inspeccione cuidadosamente la interacción de la cadena y la rueda dentada, su operación debe ser suave y sin ruidos. La cadena debe entrar y salir fácilmente de la rueda sin enredarse. Conforme la cadena va alrededor de la rueda, esta debe moverse hacia adelante en el valle entre los dientes (punto de balance), antes de salir de la rueda.

Capacidad y Resistencia de La Cadena

El promedio de resistencia al máximo esfuerzo de la cadena está incluido en este catálogo; esta resistencia no es una medida de rendimiento de la misma. Históricamente, el valor de la resistencia al máximo esfuerzo fue utilizado como una medida para determinar la resistencia específica de la cadena y fueron seleccionados aplicando un factor arbitrario de este valor para conseguir una determinada capacidad de carga que garantizará un buen servicio. Sin embargo, como resultado de constantes pruebas de laboratorio y experiencias de campo, la capacidad de carga se establece más exactamente basándose en la resistencia al desgaste y a la fatiga ya que la cadena no debe terminar su vida por rotura, sino por desgaste. Las cargas máximas de trabajo indicadas en este catálogo están basadas en la resistencia a la fatiga y al desgaste, a fin de maximizar la vida útil.

Las cadenas deben ser utilizadas siempre basándose en la carga recomendada de trabajo, y no en la resistencia al máximo esfuerzo. También es importante tener en cuenta que si bien la carga de trabajo puede excederse ocasionalmente sin causar daño a la cadena, bajo ninguna circunstancia ni aún en forma instantánea se debe sobrepasar el denominado límite proporcional, este límite puede ser entre 3 y 9 veces mayor a la capacidad de carga dependiendo del tipo, clase, construcción, material, geometría mostrada en este catálogo.

En general la resistencia al último esfuerzo puede ser de aproximadamente 6 a 19 veces la carga de trabajo. De nuevo, esta clasificación se debe a la construcción de las cadenas, materiales y geometría mostrada en este catálogo.

Ruedas Dentadas

Las ruedas dentadas de materiales fundidos incluyen el hierro gris y acero con dientes endurecidos. Las ruedas dentadas de hierro gris se recomiendan únicamente para trabajos livianos. Las ruedas dentadas de acero con dientes endurecidos se recomiendan para el servicio en donde la resistencia a la abrasión y el esfuerzo son requeridos.



Corte de una rueda dentada Rexnord de acero fundido que muestra la profundidad de las secciones de desgaste endurecidas.

También podemos suministrar ruedas dentadas fabricadas de acero cortadas con llama o maquinadas. Rexnord recomienda endurecer los dientes de las ruedas fabricadas en acero a fin de obtener una resistencia máxima al desgaste. Al incrementar la vida de las ruedas dentadas mediante el tratamiento térmico de los dientes se produce el correspondiente aumento en la vida útil de la cadena, esto es debido a que los dientes gastados tienen un efecto perjudicial definitivo sobre el funcionamiento de la cadena.

Guía para Seleccionar el Material de una Rueda Dentada

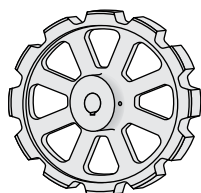
Nota: A = mayor resistencia, mejor durabilidad al desgaste, mas alto costo.

Material	Resistencia	Costo por Pieza	Resistencia de los Dientes al Desgaste	Exactitud y Acabado de los Dientes
Fundido Hierro Gris Acero con dientes endurecidos	C	D	D	D
	B	C	B	C
Fabricados En Acero Cortados con llama (dientes endurecidos) Cortados con llama (dientes sin endurecer)	A	A	A	B
	A	B	C	B

El diámetro requerido del eje determina si se puede utilizar una rueda dentada de inventario o si se debe fabricar bajo pedido, independientemente de la serie y número de dientes. El diámetro del orificio, conjuntamente con el diámetro y longitud de la maza se determina por lo siguiente:

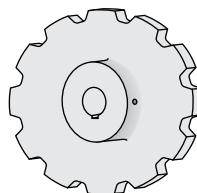
1. Si lo requerido es un reemplazo
2. Diámetro del eje
3. Carga total de la cadena

Guía de Selección



Ruedas Dentadas de Cuerpo Con Brazos Radiales

Cuerpo Con Brazos Radiales - Generalmente este tipo de rueda dentada es usada en donde se requieren ruedas dentadas de tamaño más grande.



Ruedas Dentadas de Cuerpo Sólido

Cuerpo Sólido - Generalmente los cuerpos sólidos son utilizadas en donde se requieren ruedas dentada más pequeñas y las donde los cuerpos con brazos radiales son imprácticos y en tamaños grandes cuando las fuerza de la cadena excede la resistencia de las ruedas dentadas de cuerpo con brazos radiales.

Ruedas Dentadas para Transportadores de Caña

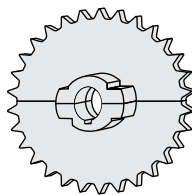


Cadena Rexnord No.	Cadena Link-Belt No.	No. de dientes	Paso Dia. Pulgadas	Peso Aprox. en libras c/u. *
RR2397	---	6	24.00	190
		8	31.36	305
1706	---	6	24.00	290
		8	31.36	470
R2614	---	6	24.00	295
		8	31.36	475
R2648	---	6	24.00	310
		8	31.36	500
5648	---	6	24.00	310
		8	31.36	500

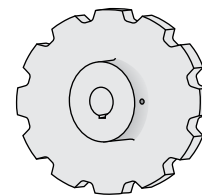
* El peso es para las ruedas de acero

Ruedas Dentadas para Servicios de Transportadores Intermedios

Se fabrican de una sola pieza para mayor resistencia y facilidad de instalación. Disponibles en dos tipos: sólidos y partidos, como se ilustra. Estas ruedas dentadas son suministradas normalmente de acero fundido con dientes endurecidos. Para un buen servicio utilice 12 dientes como mínimo un mayor número de dientes le brindaría mayor vida útil a la cadena y ruedas dentadas.



Ruedas Dentadas de Cuerpo Partidas



Ruedas Dentadas de cuerpo Sólido

Ruedas Dentadas a Ser Utilizadas Con Cadenas de Transmisión Con Rodillos

Número de Unidades de Ruedas Dentadas

Unidad No.	Para Cadena No.	
468	468	S468
678	678	S678
698	698	S698
901	901-E43	SS907-E51 907-E51 R907-E51
1131	FX2184	RS1131
2124	A2124 A2178	A2198
A2800	A2800	
67	977	
78	WH78	988
102B	C102B	SBS102B
103	C9103 SCA9103 WH82	
111	C111 ER111	WHX111
H124	WHX124	
197	SR3130	
348	X348	C132
458	X458	
1113	RS1113	
132	C132	WHX132
998	998	
9118	9118	
1604	1604	
9063	9063	
9184	FX9184	



Estilo "A"



Estilo "B"



Estilo "B" Doble de ancho



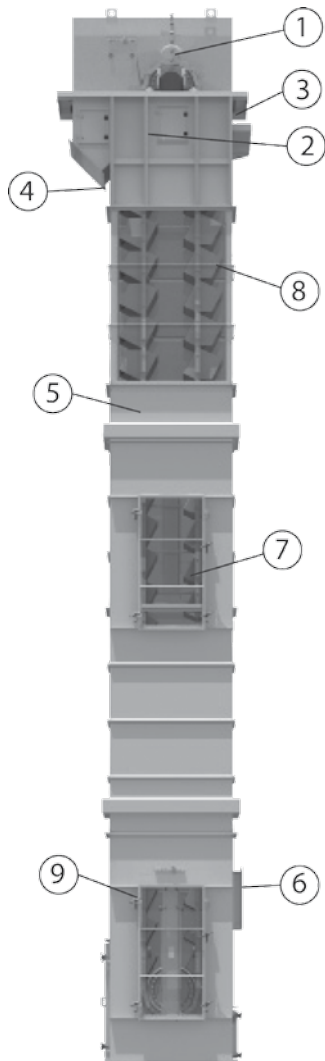
Estilo "BS"



TAPER_LOCK*
Ancho sencillo

* Reg. TM para otros.

Elevadores de Cangilones y Cadenas



Tipo Vertical de Descarga Centrifuga

Los elevadores de descarga centrifuga Rexnord están diseñados para manejar azúcar morena y refinada. Ellos ofrecen importantes ventajas en economía, eficiencia y confiabilidad. Su diseño vertical ahorra valioso espacio comparándolos con los elevadores inclinados. Los componentes Rexnord cadena, cangilones, ruedas dentadas, y cojinetes – están diseñados para satisfacer las necesidades específicas de su ingenio azucarero.

Características

1. La cubierta superior seccionada, en acero calibre 12, permite fácil acceso al conjunto del eje superior.
2. Los cojinetes del eje superior están soportados por vigas de acero estructural soldadas a la parte inferior de la sección; lo cual mantiene la adecuada alineación de los cojinetes.
3. Las ruedas dentadas de la cabeza y pie están fabricadas de acero fundido con dientes endurecidos, para dar máxima duración a la cadena y a las ruedas.
4. La sección del pie está fabricada en lámina de acero de 1/4".
5. La carcasa intermedia auto-soportada fabricada de lámina de calibre 14 con acanaladuras profundas para mayor rigidez. Las partes se unen con soldadura continua para asegurar que toda la caja sea hermética y precisa a escuadra.
6. Todo el peso de las secciones, componentes y caja del elevador es sostenido por los refuerzos angulares de las esquinas.
7. Los cangilones están asegurados a las cadenas combinadas o de acero.
8. Los cangilones estilo "AA" para azúcar refinada y los estilos "C" para azúcar morena, aseguran fácil cargue y descargue.
9. La puerta de inspección con bisagras ofrece fácil acceso para las inspecciones de rutina.

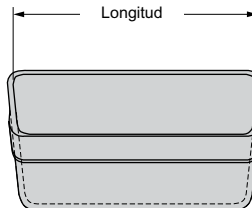
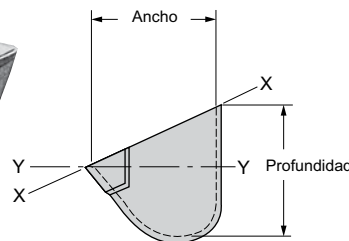
Guía de Selección

Escala: 1 - Excelente; 2 - Muy bueno; 3 - Bueno

Propiedades	Materiales del cangilones	
	Fundido	Fabricado
Resistencia	1	2
Peso	3	2
Resistencia a la corrosión	2	3
Descarga de Limpieza	3	2
Resistencia a la abrasión	1	2
Costo	2	1

Cangilones

Resistencia, Dimensiones, y Peso



Fundido para Ingenios

Estilo AC - Fundido

Las dimensiones están en pulgadas. La carga y el peso son en libras.

Dimensiones – Pulgadas			Capacidad pies Cúbicos *	Peso Aprox. Cada uno Lbs.	Dimensiones – Pulgadas			Capacidad pies Cúbicos *	Peso Aprox. Cada uno Lbs.	Dimensiones – Pulgadas			Capacidad pies Cúbicos *	Peso Aprox. Cada uno Lbs.
Largo	Ancho	Profundidad			Largo	Ancho	Profundidad			Largo	Ancho	Profundidad		
6	4	4 1/2	0.03	0.7	6	4 1/2	4	0.026	2.0	8	6	5	0.073	5.6
10	6	6 1/4	0.12	2.1	8	4 1/2	4	0.035	2.3	10	8	7	0.170	10.4
12	7	7 1/4	0.19	3.6	19	5	4	0.052	4.0	12	8	7	0.210	14.0
14	7	7 1/4	0.23	4.0	12	5	4	0.061	4.8	16	8	7	0.280	18.5
16	8	8 1/4	0.34	5.9	14	7	5 1/2	0.138	8.5	18	8	7	0.317	22.0
18	8	8 1/4	0.39	6.4	16	7	5 1/2	0.158	10.5	20	8	7	0.354	25.5

A nivel con Línea X – X.

Lubricación de la Cadena y la Rueda Dentada

Lubricación

La lubricación es esencial para obtener una vida útil máxima de la cadena y la rueda dentada. Desafortunadamente casi siempre es imposible lubricar la mayoría de las cadenas transportadoras en los ingenios azucareros. Sin embargo, las cadenas para transmisión de potencia pueden y deben lubricarse.

Las siguientes indicaciones son las más apropiadas para incrementar la vida útil de la cadena. Comprendemos que es imposible llevar a cabo todas estas sugerencias, pero mientras más de ellas se pueden seguir, así mismo logrará un máximo de vida útil de la cadena y la rueda dentada.

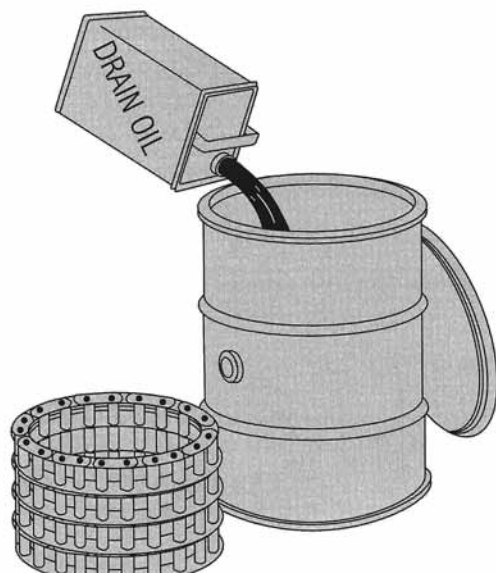
Almacenamiento de la Cadena y la Rueda Dentada

No almacenar en un área "abierta" donde tierra, polvo, y agua están presentes. En las ruedas dentadas, la superficie del diente y el interior del agujero central deben ser pintadas con un lubricante pesado para prevenir la corrosión.

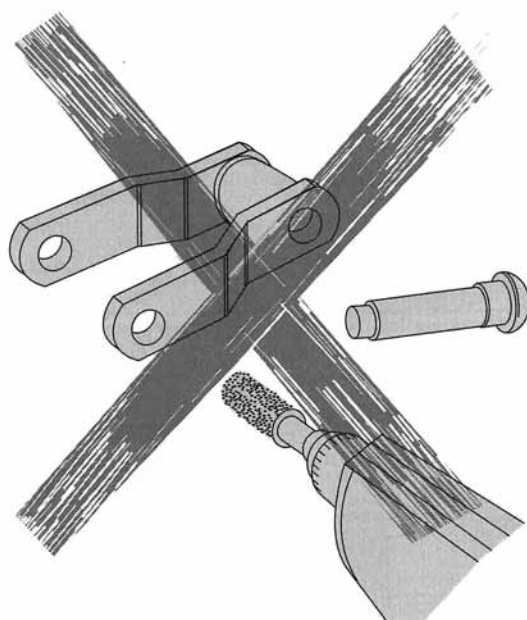
La mayoría de las cadenas son pre-lubricadas en fábrica. Si la cadena va a ser almacenada por un periodo considerable debe ser lubricada periódicamente. Si es posible, guárdela en un tambor/barril de 50 galones lleno de aceite usado. Esto suministrará un buen grado de lubricación para cuando sea requerido y también garantizará una condición adecuada para cuando se requieran estos elementos. La prelubricación va a permitir que la cadena y rueda dentada tenga una mejor vida útil, ya que una cadena instalada sin lubricación puede fallar prematuramente.



Aplique aceite grueso o grasa al agujero central y los dientes antes de almacenar la rueda central.



Almacene las cadenas en un recipiente lleno de aceite.



No agrande los agujeros de las barras laterales de la cadena ni pula los pernos antes de ensamblarlos.

Almacenamiento de la Cadena y Rueda Dentada (Cont.)

Si es imposible almacenar en un ambiente "lubricado," lubrique inmediatamente después de la instalación pero antes de aplicar alguna carga. Haga rodar la cadena un mínimo de 24 horas sin ninguna carga para permitir su ajuste inicial apropiado. También es una buena recomendación lubricar la cadena transportadora de arrastre con molibdisulfuro para formar una superficie adecuada entre cadena y sus guías.

Instalación de la Cadena

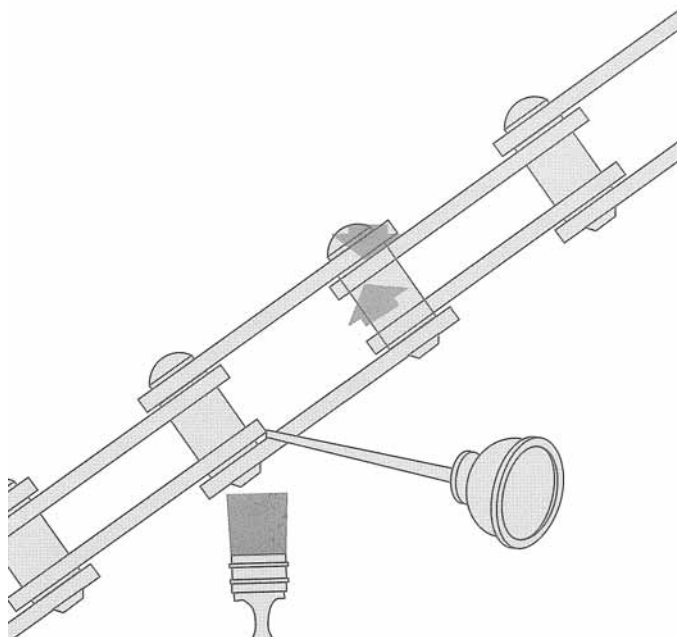
No pule los pernos ni los agujeros de las barras laterales para facilitar el ensamble de la cadena. La precisión de la cadena es basada en la buena presión o ajuste de los pernos dentro de la barra lateral. Si reduce esta presión, reduce la vida útil de la cadena. Lubrique el perno cuando lo ensamble; esto facilita el ensamble.

Cadenas Sobre Equipos Fuera de Servicio

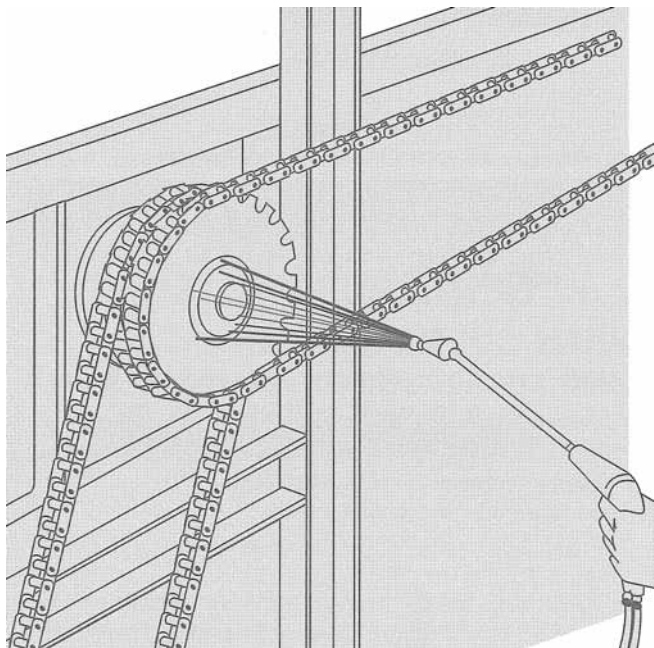
Si el equipo va a estar fuera de servicio por un periodo considerable, la cadena y la rueda dentada deben ser limpiados con cepillo metálico, aspiradora o a vapor. Luego cubra la cadena y la rueda con un aceite ligero.

Operación de la Cadena

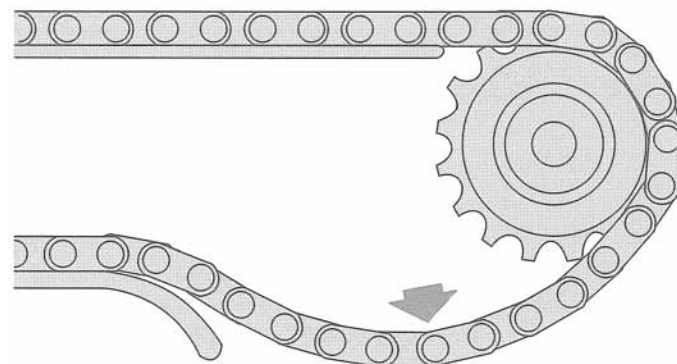
Si es posible lubrique la cadena manualmente una vez a la semana cuando este sin carga. Trate de conseguir que el lubricante penetre entre el perno y el buje y entre el rodillo y el buje. Usualmente la cadena esta bajo la menor carga cuando sale de la rueda de cabeza. Esta área debe contener una curva catenaria y es donde la lubricación debe aplicarse. Vacíe el aceite o aplíquelo con brocha de tal manera que la cadena complete 2 ciclos totales de trabajo. Recomendamos que se use un aceite mineral sin detergente de características similares al que emplean los automóviles a la temperatura ambiente.



Lubrique la cadena entre las barras laterales y rodillos.



Periódicamente limpie la cadena y las ruedas dentadas antes de lubricarlas.



El mejor lugar para lubricar la cadena mientras esta en servicio es cuando sale de la rueda de cabeza.

Polines para Transportadores

Línea de Rexnord

Hay un polín de Rexnord para cumplir con sus requerimientos en el servicio que se extiende desde la transportación intermitente de materiales livianos hasta el transporte continuo de materiales muy pesados.

Serie B

La línea de trabajo liviano (ligero) excede las especificaciones de CEMA B utilizando rodamientos para trabajos pesados resistentes a la abrasión, disponibles con rodillos de 4" y 5" de diámetro. Suministrados en un gran variedad de estilos para bandas de 18" a 48" de ancho.

Disponible re-engrasable o sellado sellados de fábrica.



Serie C

La línea de trabajo mediana supera las especificaciones de CEMA C utilizando rodamientos de precisión con fibras aislante resistente a la abrasión, disponible con rodillos para bandas de 18" a 60" de ancho.

Disponible re-engrasable o sellado sellados de fábrica.



Serie D

La línea de trabajo mediana supera las especificaciones de CEMA D utilizando la Serie C para la construcción de polines con ejes más resistentes para proporcionar mayor capacidad de carga. Suministrados en una amplia selección de estilos para bandas de 24" a 72" de ancho.

Disponible re-engrasable o sellado sellados de fábrica.



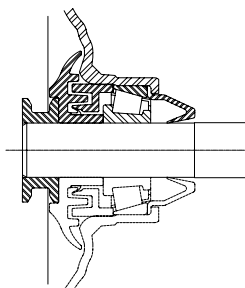
Serie C & D - Con Sello "G" de Rexnord

Laberinto Horizontal Con Protección Exterior

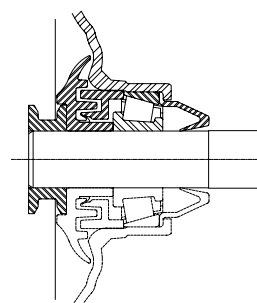
Rexnord Ofrece un Diseño Único Sellado – Un Laberinto de Combinación Especial y Protección Exterior

Polines Re-Engrasable – La garantía contiene 5 pasajes llenados con grasa para evitar que los contaminantes alcancen los cojinetes. Los sellos interiores y exteriores tienen una tolerancia cerrada, componentes no metálicos de inyección para retrasar la corrosión. Los sellos de los laberintos y parte posterior retienen la lubricación entre el hueco del cojinete. La capa protectora exterior proporciona una barrera adicional para la demora de penetración de los contaminantes.

Polines Sellados de Fábrica ofrecen los mismos laberintos y protección diseñada contra los contaminantes que los polines re-engrasables pero con la adición de un sello limpiador.



Rodamiento de Rodillo – Re-Engrasable



Rodamiento de Rodillo – Sellado De Fábrica

Características y Beneficios de la Serie C & D de Rexnord

Sellos “G” – El sistema de sellos “G” de Rexnord, presente tanto en polines sellados de fábrica como re-engrasables, proporciona la protección máxima en el cojinete. Pruebas constantes verifican que este sello no solo supera sus antecesores pero constantemente supera su competencia.

Sistema De Engrase Total – Nuestro sistema de engrase total patentado proporciona lubricación EFECTIVA de los seis cojinetes y los agujeros sellados en los polines Rexnord. Nuevamente aquí, constantemente las pruebas han indicado que aunque la mayoría de los fabricantes en el mercado, afirman tener un sistema de engrase total realmente no lo tienen.

Soldaduras Hundidas para Discos de Extremos – El cordón de soldadura entre el disco empotrado y el escudo de la barrera protectora está ubicado en el borde del escudo para protegerlo del desgaste prematuro por el contacto de la banda. Esto puede suceder con bandas de forma de copa en los polines de retorno, o en el carril de las bandas en el lado duro. Al proteger la soldadura, usted elimina la posibilidad de desgaste a través de la soldadura lo cual expondría el lado afilado del disco a la superficie de la banda.

Espacio Entre los Rodillos – El mini-espacio diseñado de Rexnord proporciona el menor espacio entre los rodillos para la protección máxima de la banda y la extensión de la vida de la banda.

Rollo De Concentricidad – La uniformidad del espesor del revestimiento están soldados a la precisión discos de extremos para formar un conjunto robusto, y un rodillo de ensamble integral. Los extremos son simultáneamente escariadas para proporcionar una verdadera concentricidad y una rotación precisa para su buen funcionamiento.

Tipos de Polines

Polines de Retorno

Soportan las bandas vacías entre el punto de descarga y la cola de la polea. El espacio normal es cada 10 pies.

a. Acero* – Utilizado donde los materiales no son pegajosos, corrosivos o abrasivos. También se suministran recubrimientos de uretano.



b. Espiral – Utilizado donde materiales pegajosos se adhieren a la banda, en ambientes corrosivos, o donde el desgaste por abrasión es un problema. Su construcción única minimiza el flote de la banda y el daño de la banda de retorno debido a los materiales acumulados en las barreras protectoras de los polines. Las barreras protectoras de los polines de espiral pueden ser utilizados por bandas de viaje de una sola dirección.



c. Disco – Utilizado bajo las mismas condiciones que los polines de espiral. Estos polines pueden ser utilizados en bandas que viaja en cualquier dirección. Los discos de extremos agrupados son estándares. También se suministran barreras protectoras de disco de caucho.



Polines Cargadores con Poleas de Guía

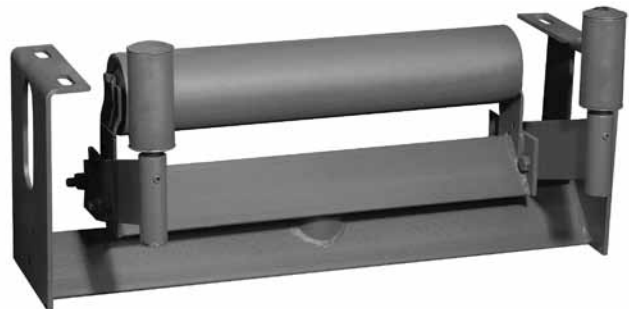
Asiste en mantener la banda centrada en el transportador. Los polines con zapatas impulsadoras son utilizados en bandas que viajan en cualquier dirección. El brazo positivo es utilizado en bandas que viajan en una sola dirección. Normalmente estos polines se colocan cada 100 pies y aun mínimo de 50 pies de la polea de cabeza o de cola. Este polín es mostrado a continuación.



Polines Cargadores con Poleas de Guía.

Polines de Retorno con Poleas de Guía

Utilizados con el mismo propósito que los polines cargadores con poleas de guía. Ellos son del tipo de los polines con zapatas impulsadoras la banda viaja en cualquier dirección, el tipo de brazo positivo e inclinado de tipos de pivotes, la banda viaja en una sola dirección. El tipo de brazo positivo es mostrado (ilustrado). El espacio normal es de 100 pies y no entre 50 pies de la cabeza a la cola de la polea. También puede ser suministrado con rodillos de espiral o de disco.



Polines de Retorno con Poleas de Guía

* Cantidad mínima puede ser requerida.



Servicio al Cliente de Clase Mundial

Por más de 100 años, la gente dedicada de Rexnord ha entregado la excelencia en calidad y servicio a nuestros clientes de todo el mundo. Rexnord es un nombre de confianza cuando se trata de proporcionar hábilmente los productos de ingeniería que mejoren la productividad y la eficiencia para aplicaciones industriales en todo el mundo. Estamos comprometidos a superar las expectativas de los clientes en todas las áreas de nuestro negocio: diseño del producto, aplicaciones de ingeniería, operaciones, y servicio al cliente.

Debido a nuestro enfoque en el cliente, contamos con la experiencia para comprender a fondo las necesidades de su negocio y contar con los recursos disponibles para trabajar estrechamente con usted para reducir los costos de mantenimiento, elimina los inventarios redundantes y evitar que el equipo el tiempo de inactividad.

Rexnord posee el portofolio más completo de la transmisión de energía y componentes para transportadores en el mundo con las marcas que usted conoce y confía.

SERVICIO AL CLIENTE MUNDIAL

AUSTRALIA

Rexnord Australia Pty. Ltd.
Picton, New South Wales
Tel.: 61-2-4677-3811
Fax: 61-2-4677-3812

Falk-Rexnord Australia Pty. Ltd.
Broadmeadow New South Wales
Tel.: 61-2-4962-8000
Fax: 61-2-4962-8001

BRAZIL

Rexnord Correntes Ltda.
Sao Leopoldo - RS
Tel.: 55-51-579-8022
Fax: 55-51-579-8029

CANADA

Rexnord Canada Ltd.
Scarborough, Ontario
Tel.: 1-416-297-6868
Fax: 1-416-297-6873

CHINA

Rexnord China
Shanghai, China
Tel.: 86-21-62701942
Fax: 86-21-62701943

EUROPA

Rexnord NV/SA
Mechelen, Belgium
Tel.: 32-15-443881
Fax: 32-15-443860

AMERICA LATINA

Rexnord Internacional, Inc.
Milwaukee, Wisconsin
Tel.: 1-414-643-2366
Fax: 1-414-643-2525
E-mail: international1@rexnord.com

MEXICO

Mecanica Falk, S. A. de C. V.
Mexico DF, Mexico
Tel.: 52-55-9140-3500
Fax: 52-55-9140-3550

SINGAPUR

Rexnord Internacional, Inc.
Ciudad de Singapur, Singapur
Tel.: 65-6338-5622
Fax: 65-6338-5422

LOS ESTADOS UNIDOS

Servicio Al Cliente
Tel.: 866-Rexnord
(866-739-6673)
E-mail: CustSvc-EastCentral@Rexnord.com,
CustSvc-MidAtlantic@Rexnord.com,
CustSvc-NorthEast@Rexnord.com,
CustSvc-SouthEast@Rexnord.com,
CustSvc-SouthWest@Rexnord.com,
CustSvc-WestCentral@Rexnord.com

TODOS LOS PAISES NO INCLUIDOS EN LA LISTA ANTERIOR

Rexnord Internacional, Inc
Milwaukee, Wisconsin
Tel.: 1-414-643-2366
Fax: 1-414-643-2525
E-mail: international1@rexnord.com

